



**АМО1**  
МАУЗЗАВОД

Украина, г. Харьков

Общество с ограниченной ответственностью  
«АМО1»

ул. Золочевская,1, г. Харьков, 61177  
т/ф +380 (57) 372-13-81, +380 (57) 716 39 73  
e-mail: [amo1@amo1.com.ua](mailto:amo1@amo1.com.ua)  
<http://amo1.com.ua>

## **РЕФЕРЕНС-ЛИСТ**

**ОСНОВНЫХ РАБОТ и УСЛУГ ООО «АМО1»  
ЗА ПОСЛЕДНИЕ 7 ЛЕТ**

с дополнительными разделами

**О КОМПАНИИ**

**КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ и УСЛУГ**

**ПАРТНЕРЫ**

**КАТАЛОГ СТАНОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

Харьков – 2015



**Общество с ограниченной ответственностью «АМО1»** - производственная компания, основной формат деятельности которой – выпуск серийной продукции для тягового подвижного состава железной дороги, а также комплексное решение вопросов создания, изготовления и поставки оборудования, деталей, запасных частей для машин и механизмов, работающих практически во всех отраслевых сегментах народного хозяйства (энергетика; нефте-газо-добывающая отрасль; ЖД транспорт; горно-добывающая, шахтная, подъемно-транспортная промышленность; металлургия; авто-электро-транспорт; машиностроение и т.д.).

**На рынке Украины ООО «АМО1» работает с 2008 года.**

С 2013 года ООО «АМО1» член Торгово-промышленной палаты Украины.

#### **Основные направления деятельности:**

- **Производство запасных частей для тягового подвижного состава железной дороги** (продукция интеллектуальной собственности компании, сертификаты соответствия УкрСЕПРО, серийное производство, наличие на складе).
- Комплексные услуги по металлообработке (мехообработка, термообработка, слесарные работы, сварка) (\*).
- Производство оборудования (станки шлифовально-полировальные, редукторы, питатели, экструдеры), агрегатов, узлов, деталей (вал-шестерни, валы, шестерни, фланцы, муфты), изделий сегмента ТНП (\*).
- Производство нестандартного оборудования (\*).
- Производство запасных частей (\*).
- Ремонт и восстановление деталей промышленного и нестандартного оборудования, запчастей (\*).

(\* ) - формат производственной кооперации: по чертежам (конструкторской документации) Заказчика.

#### **Базовые характеристики производственной компании ООО «АМО1»:**

- Станочный парк полного профиля по формату «металлообработка» - свыше **50 станков**: токарные обрабатывающие центры с ЧПУ, фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ, универсальные токарные, универсальные фрезерные, зубообрабатывающие, координатно-расточные, ленточнопильные, шлифовальные, сверлильные, долбежные, печи термические: шахтные, камерные [токарная обработка (L=5000 мм, D=700 мм; L=350 мм, D=1200 мм); зубошлифовка, круглая шлифовка (L=2800 мм, D=400 мм)].
- Подъемно-транспортное оборудование, обслуживающее производство, включает: мостовой кран 10т, мостовой кран 5т, кран-балки 3т (2 шт.), тельферы 0,5т (3 шт.).
- Площадь производственных помещений – 2500 м<sup>2</sup>.

#### **Отличительные особенности :**

- Профессионализм, точность, оперативность, качество, надежность - в формате комплексного подхода к решению поставленных задач.
- Срок выполнения заказа – от 1 дня.

**Система скидок и преференций** позволяет стимулировать лояльность Заказчика к долгосрочным взаимоотношениям.

**Гарантия качества** на всю производимую продукцию, которая в обязательном порядке при любом объеме и конфигурации заказа проходит ОТК (контроль качества на всех этапах производства) – **1 год** с даты продажи.

За семь лет работы на профильных рынках портфолио ООО «АМО1» дополнили выполненные заказы для десятков предприятий и компаний, в том числе таких как: ПАО «Втормет», ПАО «Крюковский вагоностроительный завод», ООО «НТПК «Энергосталь», ОАО «Карловский машиностроительный завод», ООО «НПО «Свет шахтера», ООО «КРОНО-Украина», ООО «ХЗСДКМ», ГП «ХКБМ им. А. А. Морозова», ПАО «Бериславский машиностроительный завод», ПАО «ТУРБОГАЗ», ЧАО «Металлургтрансремонт» ОП «ДЗРТ «Промтепловоз», Ресурсообеспечивающее республиканское унитарное предприятие «Белжелдорснаб».

С 2014 года компания «АМО1» приступила к серийному производству запасных частей для тягового подвижного железнодорожного состава (тепловозов, электровозов: 2ТЭ10, 2ТЭ116, ТЭМ2, ЧМЭ-3, ОПЭ-1А, ОПЭ-1Б, ОПЭ-2, ОПЭ-2М, ПЭ-3Т; дизелей Д100), в частности: насосов (маслопрокачивающих, шестеренных масляных, маслооткачивающих лопастных), шестерен тэд (тяговых электродвигателей), коллекторов выхлопных тепловозных, помп топливopодкачивающих, торсионов. Вся продукция сертифицирована (сертификаты соответствия УкрСЕПРО).

В плане развития производства компании стоит освоение и выход на серийное изготовление следующих видов оборудования и запасных частей (по отраслевым сегментам): горно-добывающее, шахтное, подъемно-транспортное оборудование (запчасти к скребковым конвейерам, гидравлические насосы нерегулируемые: радиальные, секционные); нефте-газо-добывающее оборудование (штанги буровые, вертлюги, запчасти к редукторам и насосам); рельсовый электротранспорт/трамваи (шестерни, вал-шестерни).

**Мы готовы к сотрудничеству как на основе производственной кооперации, функционально отраженной в системе аутсорсинга, так и в качестве Производителя/Поставщика продукции интеллектуальной собственности (запчасти для тягового подвижного состава ЖД). Ждем Ваших предложений/ЗАКАЗОВ.**

Уверены, что мощный инженерно-технический и производственный потенциал ООО «АМО1» в сочетании с его деловой репутацией будут востребованы при решении поставленных перед нашими Партнерами задач и позволят им убедиться в эффективности взаимовыгодного сотрудничества.



**AMO1**  
МАУЗЯВОД

Металлообработка

Комплексный подход

ЕГРПОУ 35973147

ул. Золочевская, 1, г. Харьков, 61177

+380 (57) 716 39 73, (095) 421-41-09

<http://amo1.com.ua>

[market@amo1.com.ua](mailto:market@amo1.com.ua)

## Сертификат НАДЕЖНОГО ПАРТНЕРА

ТОРГОВО-ПРОМИСЛОВА  
ПАЛАТА УКРАЇНИ



THE UKRAINIAN CHAMBER OF  
COMMERCE AND INDUSTRY

# СВІДОЦТВО CERTIFICATE

№ 063-7

**ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ  
ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ  
“АМО1”**

**“АМО1”**

***Company Limited Liability***

включено до Недержавного реєстру українських підприємців,  
фінансовий стан яких свідчить про їх надійність як партнерів  
у підприємницькій діяльності в Україні та за її межами

is filed in the Non-Government Register of Ukrainian Companies  
whose financial standing proves their reliability as business partners  
both in Ukraine and abroad

Ведення Торгово-промисловою палатою України зазначеного Недержавного реєстру  
передбачене статтею 14 Закону України «Про торгово-промислові палати в Україні»

The Ukrainian Chamber of Commerce and Industry keeps the Non-Government  
Register in accordance with the Law of Ukraine  
on chambers of commerce and industry in Ukraine (Article 14)

ДІЙСНЕ ДО / VALID UNTIL

21.05.2015



21.05.2014

  
Підпис/Signature  
В.О.Зверев

**КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ и УСЛУГ ООО «АМО1»**

| №        | ПРОДУКЦИЯ   | ФОРМАТ пр-ва                |
|----------|---|-----------------------------|
| <b>1</b> | <b><u>ОБОРУДОВАНИЕ</u></b>  |                             |
| 1.1.П    | <b><u>Станки шлифовально-полировальные*</u></b><br>(прямые и изогнутые трубы/прутки с круглым и овальным сечением)                      | <b><u>Продукты АМО1</u></b> |
| 1.2      | <b><u>Редукторы</u></b>   | Аутсорсинг                  |
| 1.3      | <b><u>Питатели</u></b>  | Аутсорсинг                  |
| <b>2</b> | <b><u>ДЕТАЛИ</u></b>  |                             |
| 2.1      | <b><u>Шестерни</u></b> (цилиндрические: прямозубые и косозубые; конические)   | Аутсорсинг                  |
| 2.2      | <b><u>Вал-шестерни</u></b>  | Аутсорсинг                  |
| 2.3      | <b><u>Зубчатые колеса</u></b>   | Аутсорсинг                  |
| 2.4      | <b><u>Валы</u></b>  | Аутсорсинг                  |
| 2.5      | <b><u>Муфты</u></b>   | Аутсорсинг                  |
| 2.6      | <b><u>Червячные передачи</u></b>  | Аутсорсинг                  |
| 2.7      | <b><u>Шнеки</u></b>   | Аутсорсинг                  |
| 2.8      | <b><u>Шкивы</u></b>   | Аутсорсинг                  |
| 2.10     | <b><u>Фланцы</u></b>  | Аутсорсинг                  |
| <b>3</b> | <b><u>ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ</u></b>  |                             |
| 3.1      | <b><u>Запчасти – общее машиностроительное направление:</u></b><br>детали, узлы, механизмы, агрегаты (изготовление, ремонт, восстановл.) | Аутсорсинг                  |
| 3.2.П    | <b><u>Запчасти – ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ железной дороги</u></b>   | <b><u>Продукты АМО1</u></b> |
| 3.3.П    | <b><u>Запчасти – горно-добывающее, шахтное оборудование*</u></b>  | <b><u>Продукты АМО1</u></b> |
| 3.4.П    | <b><u>Запчасти – нефте-газо-добывающее оборудование*</u></b>  | <b><u>Продукты АМО1</u></b> |
| 3.5.П    | <b><u>Запчасти – рельсовый электротранспорт / трамваи*</u></b>  | <b><u>Продукты АМО1</u></b> |
| <b>4</b> | <b><u>НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</u></b>  |                             |
| 4.1      | <b><u>Нестандартное оборудование</u></b>  | Аутсорсинг                  |
| <b>№</b> | <b>УСЛУГИ</b>   |                             |
| <b>1</b> | <b><u>МЕТАЛЛООБРАБОТКА</u></b>  |                             |
| 1.1      | <b><u>МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА</u></b>  |                             |
| 1.1.1    | <b><u>токарная обработка</u></b> (на станках с ЧПУ, обрабатывающих центрах)   |                             |
| 1.1.2    | <b><u>фрезерная обработка</u></b> (на станках с ЧПУ, обрабатывающих центрах)  |                             |
| 1.1.3    | <b><u>токарные работы</u></b>   |                             |
| 1.1.4    | <b><u>фрезерные работы</u></b>  |                             |
| 1.1.5    | <b><u>зубообрабатывающие работы</u></b> (зубофрезеровка, зубострогание, зубодолбление, зубошлифовка)                                    |                             |
| 1.1.6    | <b><u>шлифовальные работы</u></b> (круглая шлифовка, плоская шлифовка, внутренняя шлифовка)   |                             |
| 1.1.7    | <b><u>координатно-расточные работы</u></b>  |                             |
| 1.1.8    | <b><u>сверлильные работы</u></b>  |                             |
| 1.1.9    | <b><u>долбежные работы</u></b>  |                             |
| 1.1.10   | <b><u>ленточнопильные работы</u></b>  |                             |
| 1.2      | <b><u>ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА</u></b> (закалка, отжиг, нормализация)  |                             |
| 1.3      | <b><u>СЛЕСАРНЫЕ РАБОТЫ</u></b>  |                             |
| 1.4      | <b><u>СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ</u></b>  |                             |

\* - Продукция, выпуск которой предусмотрен планом производственной программы.



## ФОТОГАЛЕРЕЯ УСЛУГ и основных направлений ПРОДУКЦИИ



Токарная обработка ЧПУ



Фрезерная обработка ЧПУ



Токарные работы



Фрезерные работы



Координатно-расточные работы



Шлифовальные работы



Зубообрабатывающие работы



Долбежные работы



Редукторы



Сверлильные работы



Ленточнопильные работы



Шестерни



Шестерни цилиндрические прямозубые



Шестерни цилиндрические косозубые



Шестерни конические прямозубые



Вал-шестерни



Муфты



Фланцы



Валы



Шкивы



Зубчатые колеса



Корпуса редукторов



Червячные пары



Шестерни тяговых эл-дв.



## ПАРТНЕРЫ

1. Государственное Предприятие **«Харьковское Конструкторское Бюро по Машиностроению им. А.А. Морозова».**
2. Общество с ограниченной ответственностью **«Харьковский завод «Полимерконтейнер».**
3. Общество с ограниченной ответственностью **«Гидроформа».**
4. Общество с ограниченной ответственностью **«Компания Крафт».**
5. Общество с ограниченной ответственностью **«ПОЛИМЕР ДРУК».**
6. Общество с ограниченной ответственностью **«Научно-производственное объединение «СВЕТ ШАХТЕРА».**
7. Общество с ограниченной ответственностью **«Научно-производственное предприятие «Машиностроитель».**
8. Общество с ограниченной ответственностью **«КРОНО-УКРАИНА».**
9. Общество с ограниченной ответственностью **«Термопак Инжиниринг».**
10. Общество с ограниченной ответственностью **«Укр.Агро-сервис».**

## ЗАКАЗЧИКИ

1. Публичное Акционерное Общество **«ТУРБОГАЗ».**
2. Публичное Акционерное Общество **«ВТОРМЕТ».**
3. Общество с ограниченной ответственностью **«Научно-технический и производственный комплекс «ЭНЕРГОСТАЛЬ».**
4. Публичное Акционерное Общество **«Крюковский вагоностроительный завод».**
5. Открытое Акционерное Общество **«Карловский машиностроительный завод».**
6. Общество с ограниченной ответственностью **«Харьковский завод строительных, дорожных и коммунальных машин».**
7. Обособленное подразделение **«Харьковский вагонный участок №1 "Государственного Предприятия «Южная железная дорога».**
8. Коммунальное предприятие **«Харьковский метрополитен».**
9. Общество с ограниченной ответственностью **«Фирма «Констракшн Груп Интернэшнл».**
10. ДППК **«Нефтегазспецкомплект Украины».**
11. Частное Акционерное Общество **«Научно-техническое предприятие «Укрпромэнерго».**
12. Частное Акционерное Общество **«Завод Элокс».**
13. Общество с ограниченной ответственностью **«Полтаватехпостав».**
14. Общество с ограниченной ответственностью **«СКБ Электроаппарат».**
15. Публичное Акционерное Общество **«Бериславский машиностроительный завод».**
16. Частное Акционерное Общество **«Металлургтрансремонт» ОП «Днепропетровский завод по ремонту тепловозов «Промтепловоз».**
17. Ресурсообеспечивающее республиканское унитарное предприятие **«Белжелдорснаб».**

**КАТАЛОГ СТАНОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

| №        | Полное наименование оборудования | Марка оборудования  | Кол-во     | Обработка                              |                                       |                              |                     |
|----------|----------------------------------|---------------------|------------|--|---------------------------------------|------------------------------|---------------------|
|          |                                  |                     |            | D <sub>max</sub> над стойкой мм        | L мм                                  | D над суппортом мм           | L <sub>max</sub> мм |
| <b>1</b> | <b>Станки ТОКАРНЫЕ</b>           |                     | <b>∑14</b> |  |                                       |                              |                     |
| 1.1      | Станок токарно-винторезный       | 1M65 (ДИП-500)      | 1          | 1000                                   | 1000                                  | 700                          | 5000                |
| 1.2      | Станок лоботокарный              | PT-45 (ДИП-500)     | 1          | 1200                                   | 350                                   | 700                          | 1200                |
| 1.3      | Станок токарно-винторезный       | 16K40 (ДИП-400)     | 1          | 800                                    | 700                                   | 450                          | 3500                |
| 1.4      | Станок токарно-винторезный       | 1M63 (ДИП-300)      | 2          | 630                                    | 500                                   | 350                          | 2800                |
| 1.5      | Станок токарно-винторезный       | 1M63 МФ101(ДИП-300) | 1          | 630                                    | 500                                   | 350                          | 2800                |
| 1.6      | Станок токарно-винторезный       | 1M63 MC6 (ДИП-300)  | 1          | 630                                    | 500                                   | 350                          | 1500                |
| 1.7      | Станок токарно-винторезный       | 16K20 (ДИП-200)     | 3          | 400                                    | 300                                   | 200                          | 1000                |
| 1.8      | Станок токарно-винторезный       | 1K62 (ДИП-200)      | 2          | 400                                    | 300                                   | 200                          | 800                 |
| 1.9      | Станок токарно-винторезный       | 6056 (ДИП-200)      | 1          | 400                                    | 300                                   | 200                          | 800                 |
| 1.10     | Станок токарно-винторезный       | ФТ-11 (ДИП-200)     | 1          | 500                                    | 300                                   | 230                          | 1000                |
| <b>2</b> | <b>Станки ФРЕЗЕРНЫЕ</b>          |                     | <b>∑7</b>  | <b>X</b><br>длина,<br>мм               | <b>Y</b><br>ширина<br>мм              | <b>Z</b><br>высота,<br>мм    |                     |
| 2.1      | Станок универсальный фрезерный   | FGSH-50             | 1          | 1400                                   | 600                                   | 500                          |                     |
| 2.2      | Станок универсальный фрезерный   | HECKERT FU 400/E    | 1          | 1100                                   | 350                                   | 400                          |                     |
| 2.3      | Станок универсальный фрезерный   | 6P82Ш               | 1          | 900                                    | 300                                   | 300                          |                     |
| 2.4      | Станок вертикально-фрезерный     | 6P13                | 1          | 1100                                   | 350                                   | 400                          |                     |
| 2.5      | Станок вертикально-фрезерный     | 6T12-1              | 1          | 900                                    | 350                                   | 300                          |                     |
| 2.6      | Станок вертикально-фрезерный     | 6M12П               | 1          | 900                                    | 350                                   | 300                          |                     |
| 2.7      | Станок горизонтально-фрезерный   | 6T83-1              | 1          | 1100                                   | 350                                   | 400                          |                     |
| <b>3</b> | <b>ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ</b>        |                     | <b>∑10</b> | <b>D<sub>max</sub></b><br>прямой<br>мм | <b>D<sub>max</sub></b><br>косой<br>мм | <b>h<sub>max</sub></b><br>мм | <b>модуль</b><br>КМ |
| 3.1      | Станок зубофрезерный             | 53A80K              | 1          | 800                                    | 350                                   | 400                          | 10                  |
| 3.2      | Станок зубофрезерный             | 53A50H              | 1          | 500                                    | 300                                   | 400                          | 10                  |
| 3.3      | Станок зубофрезерный             | 5K32A               | 1          | 500                                    | 300                                   | 400                          | 10                  |
| 3.4      | Станок зубофрезерный             | 532                 | 2          | 500                                    | 300                                   | 300                          | 6                   |
| 3.5      | Станок зубодолбежный             | 5140                | 1          | 500                                    | нет                                   | 100                          | 8                   |
| 3.6      | Станок зубодолбежный             | 5Б150               | 1          | 800                                    | нет                                   | 170                          | 12                  |
| 3.7      | Станок зубошлифовальный          | 5A841               | 2          | 420                                    |                                       | 160                          | 12                  |
|          |                                  |                     |            |  | 420                                   | 135                          | 12                  |
| 3.8      | Станок зубострогальный           | 5A250П              | 1          | угол конуса                            | кол-во зубьев                         | 100                          | 10                  |
|          |                                  |                     |            | 4 - 90                                 | 10-200                                |                              |                     |



| 4    | Станки с ЧПУ                                     |   | $\Sigma 3$ | X<br>длина,<br>мм                                  | Y<br>ширина<br>мм | Z<br>высота,<br>мм             |                          |
|------|--|---|------------|--|-------------------|--------------------------------|--------------------------|
| 4.1  | Центр вертикальный<br>многофункциональный AXA 4  | AXA VSC 2-M/C<br>стойка: SIEMENS 840C     | 1          | 2000   | 580               | 450                            |                          |
| 4.2  | Центр вертикальный<br>обрабатывающий AXA         | AXA VSC-0-500<br>стойка: Philips CNC 3460 | 1          | 490  | 330               | 200                            |                          |
| 4.3  | Станок токарный многоцелевой<br>FEMCO DURGA      | FEMCO DURGA 50<br>стойка: FANUK 15-T      | 1          | D <sub>max</sub> ,<br>мм                           | L<br>мм           | D<br>мм                        | L <sub>max</sub><br>мм   |
|      |  |   |            | 400  | 100               | 300                            | 550                      |
| 5    | Станки<br>КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫЕ                  |   | $\Sigma 2$ | X<br>длина,<br>мм                                  | Y<br>ширина<br>мм | Z<br>высота,<br>мм             |                          |
| 5.1  | Станок координатно-расточной                     | 2A450                                     | 2          | 1000   | 650               | 600                            |                          |
| 6    | Станки ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ                           |   | $\Sigma 2$ | D <sub>max</sub><br>(максимальный диаметр реза) мм |                   |                                |                          |
| 6.1  | Станок ленточнопильный                           | Мить 1-03                                 | 2          | 400  |                   |                                |                          |
| 7    | Станки ШЛИФОВАЛЬНЫЕ                              |   | $\Sigma 8$ | характеристики по группам                          |                   |                                |                          |
|      | Внутришлифовальный                               |   |            | D <sub>внутр/мах</sub><br>мм                       |                   | L <sub>max</sub><br>мм         |                          |
| 7.1  | Станок внутришлифовальный                        | 3A227                                     | 1          | 140  |                   | 300                            |                          |
| 7.2  | Станок внутришлифовальный                        | S1 125x17                                 | 1          | 140  |                   | 300                            |                          |
|      | Круглошлифовальный                               |   |            | D <sub>max</sub><br>мм                             |                   | L <sub>max</sub><br>мм         |                          |
| 7.3  | Станок круглошлифовальный<br>универсальный Okuma | Okuma GU 33x100                           | 1          | 300  |                   | 1500                           |                          |
| 7.4  | Станок круглошлифовальный                        | 3A164 A                                   | 1          | 400  |                   | 2800                           |                          |
| 7.5  | Станок круглошлифовальный                        | TOS-HOSTIVAR                              | 1          | 200  |                   | 800                            |                          |
|      | Плоскошлифовальный                               |   |            | X<br>длина,<br>мм                                  | Y<br>ширина<br>мм | Z<br>высота,<br>мм             |                          |
| 7.6  | Станок плоскошлифовальный                        | 3A711BФ11                                 | 1          | 800  | 300               | 450                            |                          |
| 7.7  | Станок плоскошлифовальный                        | 3A722B                                    | 1          | 1250   | 350               | 450                            |                          |
| 7.8  | Станок плоскошлифовальный                        | 3E-756                                    | 1          | D <sub>max</sub> , мм                              |                   | h <sub>max</sub> , мм          |                          |
|      |  |   |            | 800  |                   | 300                            |                          |
| 8    | Станки СВЕРЛИЛЬНЫЕ                               |   | $\Sigma 7$ | h <sub>max</sub><br>мм                             | модуль<br>КМ      | D <sub>сверлен/мах</sub><br>мм |                          |
| 8.1  | Станок радиально-сверлильный                     | 2A554                                     | 1          | 2000   | 5                 | 75                             |                          |
| 8.2  | Станок радиально-сверлильный                     | 2K52                                      | 1          | 1000   | 3                 | 30                             |                          |
| 8.3  | Станок вертикально-сверлильный                   | 2C132                                     | 2          | 600  | 4                 | 50                             |                          |
| 8.4  | Станок вертикально-сверлильный                   | 2 C132                                    | 1          | 600  | 4                 | 50                             |                          |
| 8.5  | Станок вертикально-сверлильный                   | Корвет-411                                | 1          | 250  |                   | 16                             |                          |
| 8.6  | Станок вертикально-сверлильный                   | Корвет-48                                 | 1          | 250  |                   | 16                             |                          |
| 9    | Станки ДОЛБЕЖНЫЕ                                 |   | $\Sigma 1$ | D <sub>max</sub> стола,<br>мм                      |                   | h <sub>max</sub><br>мм         |                          |
| 9.1  | Станок долбежный                                 | 7417                                      | 1          | 500  |                   | 170                            |                          |
| 10   | Печи ТЕРМИЧЕСКИЕ                                 |   | $\Sigma 4$ | X<br>длина,<br>мм                                  | Y<br>ширина<br>мм | Z<br>высота,<br>мм             | t <sub>max</sub> ,<br>°C |
| 10.1 | Печь камерная закалочная                         | СНО 2.4.2/1100                            | 2          | 600  | 400               | 400                            | 1250                     |
| 10.2 | Печь шахтная закалочная                          | СШЦМ                                      | 2          | D <sub>max</sub><br>мм                             |                   | L <sub>max</sub><br>мм         | t <sub>max</sub> ,<br>°C |
|      |  |   |            | 600  |                   | 1000                           | 1250                     |

**ОСНОВНЫЕ РАБОТЫ и УСЛУГИ ООО «АМО1»  
ЗА ПОСЛЕДНИЕ 7 ЛЕТ**

| <b>ЗАКАЗЧИКИ</b>                          | <b>ИЗГОТОВЛЕНИЕ</b><br>(количество изделий согласно спецификациям не указывается)   | <b>ГОД</b> |
|---|---|------------|
| ООО «ИПОТЕКС»                             | Скамья, стол, качалка, карусель, качели, лиана с горкой для съезжания, кольца для игры с мячом, гимнастическая стойка, установка для сушки белья, установка для чистки домашней одежды.             | 2008       |
| ООО «ТЕРМОПАКИНЖИНЖИНИРИНГ»               | Опора, шкив, узел формирования, комплект деталей  | 2008       |
| ООО «ТЕРМОПАКИНЖИНЖИНИРИНГ»               | Колонка, плита, кондуктор, ложемент, опора, узел формирования, комплект деталей   | 2008       |
| ОАО «Автрамат»                            | Вал   | 2009       |
| ООО «Компания "Золотой век"»              | Приставка для сворачивания полурукава с проклейкой  | 2009       |
| ООО «Компания "Золотой век"»              | Установка для сворачивания разворачивания пленки в полурукаве   | 2009       |
| ДППК «Нефтегазспецкомплект Украины»       | Фланец  | 2009       |
| ООО «Харьковский завод «Полимерконтейнер» | Шестерня, колесо зубчатое   | 2009       |
| ООО «Харьковский завод «Полимерконтейнер» | Вал обрешиненный  | 2009       |
| ООО «Ремгидромаш»                         | Шайба, рубашка, диск, обойма  | 2009       |
| ЧП «Торгова группа ТФК»                   | Шкив  | 2009       |
| ЧП «Торгова группа ТФК»                   | Корпус, шнек, шкив, расширитель   | 2009       |
| ЧАО «НТП «Укрпромэнерго»                  | Комплект деталей для клапана  | 2009       |
| ООО «Укр-ЭЛКАД»                           | Корпус обогревателя салона трамвайного  | 2009       |
| ООО «ПО «ЭЙВИМ»                           | Комплект деталей  | 2009       |
| ФЛ-П «Билык И.И.»                         | Пресс макулатурный механический   | 2010       |
| ФЛ-П «Водонос Ирина Витальевна»           | Станок для перемотки стрейч-пленки  | 2010       |
| ГП «ХКБМ им. А.А. Морозова»               | Редуктор, шестерня венечная, барабан, бустер, опора, фланец, редуктор входной, шайба, пластик, бонка, сепаратор, болт, вал, крышка, корпус, щека водила, заглушка, саттелит, водило, корпус бустера | 2010       |
| ГП «ХКБМ им. А.А. Морозова»               | Редуктор, сепаратор, вал, шестерня, отжимы  | 2010       |
| ГП «ХКБМ им. А.А. Морозова»               | Редуктор, кронштейн, клапан, крышка, угольник, пробка, патрубков, прокладка, штуцер, шпилька, кольцо, болт  | 2010       |
| ООО «Металлист-Стройметалконструкция»     | Связи покрытия  | 2010       |
| ЗАО «Полиэмос»                            | Устройство для крепления навесного оборудования на флексографическую машину   | 2010       |
| ООО «Харьковский завод «Полимерконтейнер» | Шнек вертикальный   | 2010       |
| ООО «Харьковский завод «Полимерконтейнер» | Шнек вертикальный   | 2010       |
| ООО «ТЕРМОПАКИНЖИНЖИНИРИНГ»               | Шкив, узел формирования, комплект деталей   | 2010       |



|   |   |      |
|---|---|------|
| ЧП «Торгова група ТФК»                                | Вал   | 2010 |
| ООО «Харьковский завод дорожных и коммунальных машин» | Вал-шестерня, звездочка, корпус подшипника, стакан, вал, манжет, втулка   | 2010 |
| ООО «Ядро»  | Станок для перемотки стрейч пленки  | 2010 |
| ЗАО «Завод Элокс»                                     | Червяк, колесо червячное, шестерня, колесо  | 2010 |
| ООО «НПК-восточная Украина»                           | Каток, крышка, втулка, сухарь, кольцо, кольцо звездочка, палец растяжки, вкладыш  | 2011 |
| ФЛ-П «Гаврилюк Виталий Владимирович»                  | Станок для перемотки стрейч-пленки, станок для безгильзовой перемотки   | 2011 |
| ООО «Промышленно-инженерная кооперация»               | Букса, лабиринт отъемный  | 2011 |
| ООО «Профстальпроект»                                 | Вал   | 2011 |
| ООО «Промгидропривод»                                 | Блок звездочек  | 2011 |
| ООО «Укр.Агро-сервис»                                 | Комплект деталей  | 2011 |
| ООО «Харьковский завод дорожных и коммунальных машин» | Вал-шестерня, звездочка   | 2011 |
| ООО «БЛИЦ»  | Перфорирующая приставка   | 2012 |
| ЧП «Гифт-К»   | Станок для перемотки плёнки   | 2012 |
| ООО «Кеер-Украина»                                    | Станок производства демпферной ленты  | 2012 |
| ГП «ХКБМ им. А.А. Морозова»                           | Шестерня венечная, барабан, бустер, опора, фланец, редуктор входной   | 2012 |
| ГП «ХКБМ им. А.А. Морозова»                           | Редуктор, комплект арматуры для изготовления трубопроводов, узлов гидросистемы и пневмосистемы; комплект арматуры для изготовления трубопроводов и узлов гидросистемы кранового оборудования; комплект арматуры для изготовления трубопроводов и узлов гидросистемы | 2012 |
| ООО «ТЕРМОПАКИНЖИНИРИНГ»                              | Узел формирования, комплект деталей   | 2012 |
| ООО «Укр.Агро-сервис»                                 | Гайка, ниппель, штуцер  | 2012 |
| ООО «Завод "Эверкон»                                  | Вал-шестерня, нож дисковый, вал, комплект инструмента   | 2012 |
| ООО «Завод "Эверкон»                                  | Вал, шестерня, звездочка, комплект инструмента  | 2012 |
| ООО «Завод "Эверкон»                                  | Вал   | 2012 |
| ООО «Гидроформа»                                      | Блок гидравлический, гидроклапан обратный, клапан предохраняющий, гидрозамок, втулка верхняя  | 2013 |
| ООО «Гидроформа»                                      | Втулка верхняя  | 2013 |
| ООО «Гидроформа»                                      | Крышка подшипника   | 2013 |
| ЧП «КУБАС»  | Экструдер профильный  | 2013 |
| ООО «Кроно-Украина»                                   | Шестерня  | 2013 |
| ООО «Кроно-Украина»                                   | Шестерня  | 2013 |
| ООО «НПП "Машиностроитель»                            | Машкомплект редуктора, венец, опора ротора, ступица в сборе   | 2013 |
| ООО «Полимер Друк»                                    | Муфта, втулка, шестерня, хвостовик, редуктор, обечайка, винт  | 2013 |



|   |   |      |
|---|---|------|
| ЧП «Троник»   | Крышка, картер  | 2013 |
| ООО «ТЕРМОПАКИНЖИНИРИНГ»  | Комплект деталей, бобышка   | 2013 |
| ООО «НТПК "ЭНЕРГОСТАЛЬ»   | Питатель шлюзовый, фланец   | 2013 |
| ООО «АРИС»  | Вал   | 2014 |
| ООО «НПП «Машиностроитель»  | Вал, звездочка, машкомплект редуктора   | 2014 |
| ПАО «ТУРБОГАЗ»  | Штуцер, имитатор колеса компрессора, оправка балансировочная, втулка уплотнительная | 2014 |
| ООО «ХАСК-ФЛЕКС»  | Детали редуктора планетарного   | 2014 |
| ПАО «Бериславский машиностроительный завод»   | Шестерня тягового электродвигателя  | 2014 |
| ООО «КРОНО-УКРАИНА»   | Пластина настраиваемая, колесо, шестерня  | 2014 |
| ПАО «ТУРБОГАЗ»  | Валоповоротник, втулка уплотнительная   | 2014 |
| ООО «Авиапромсервис»  | Фланец  | 2014 |
| ООО «ХАСК-ФЛЕКС»  | Рама в сборе  | 2014 |
| ЧКПФ «Олимпия»  | Вал-шестерня  | 2014 |
| Обособленное подразделение «харьковский вагонный участок №1» Государственного предприятия «Южная Железная Дорога» | Ступица червячного колеса, червячное колесо, червячный вал                          | 2014 |
| ООО «Кроно-Украина»   | Каток сушильного барабана, хвостовик, крыльчатка                                    | 2014 |
| ООО «НВП ТЕКО ЛТД»  | Вал   | 2014 |
| ООО «Кроно-Украина»   | Ролик, сито, пластина защитная, пружина   | 2014 |
| ЧКПФ «Олимпия»  | Вал-шестерня в комплекте  | 2014 |
| ООО «НПП «Східна Україна»   | Звездочка   | 2014 |
| ООО «НПП «Машиностроитель»  | Машкомплект редуктора ОГШ-46  | 2014 |
| ООО «Кроно-Украина»   | Плунжер, теплообменник, барабан ведущий форммашины                                  | 2014 |
| ЧП «Кубас»  | Экструдер   | 2014 |
| ООО «ХАСК-ФЛЕКС»  | Комплект деталей планетарного редуктора   | 2014 |
| ООО «СВІТ Т»  | Комплект деталей печатной группы флексомшины  | 2014 |
| Ресурсообеспечивающее республиканское унитарное предприятие «Белжелдорснаб»                                       | Насос маслопрокачивающий  | 2014 |



|  |  |            |
|--|--|------------|
| ПАО «Бериславский машиностроительный завод»  | Вал-шестерня привода компрессора гидромеханического редуктора                                | 2014       |
| ЧАО «Металлургтрансремонт» ОП "Днепропетровский завод по ремонту тепловозов "Промтепловоз" | Помпа топливоподкачивающая   | 2014       |
| ООО «Кроно-Украина»  | Шестерня холодного пресса, рейка, пружина, пластина фиксирующая, пластина защитная           | 2014       |
| ПАО «ТУРБОГАЗ»   | Втулка уплотнительная  | 2014       |
| <b>ЗАКАЗЧИКИ</b>   | <b>МЕХОБРАБОТКА</b><br>(количество изделий согласно спецификациям не указывается)            | <b>ГОД</b> |
| ООО «ТЕРМОПАКИНЖИНЖИНИРИНГ»  | Мехобработка комплекта деталей   | 2008       |
| ООО «ТЕРМОПАКИНЖИНЖИНИРИНГ»  | Мехобработка комплекта деталей   | 2008       |
| ООО «ПК «Полипак ЛТД»  | Шлифовка валов   | 2009       |
| ООО «Ремгидромаш»  | Мехобработка вала, рабочего колеса   | 2009       |
| ООО «ТЕРМОПАКИНЖИНЖИНИРИНГ»  | Мехобработка комплекта деталей   | 2010       |
| ООО «СКБ ЭЛЕКТРОАППАРАТ»   | Мехобработка металла   | 2011       |
| ЧП «Торговая группа ТФК»   | Мехобработка вала  | 2011       |
| ООО «ТЕРМОПАКИНЖИНЖИНИРИНГ»  | Мехобработка комплекта деталей   | 2012       |
| ООО «Гидроформа»   | Обработка крышки подшипника  | 2013       |
| ООО «Гидроформа»   | Мехобработка поковки   | 2013       |
| ЧП «Троник»  | Мехобработка крышки, картера   | 2013       |
| ООО «ТЕРМОПАКИНЖИНЖИНИРИНГ»  | Мехобработка комплекта деталей   | 2013       |
| ООО «АРИС»   | Фрезеровальные работы  | 2014       |
| ООО «АРИС»   | Токарная обработка   | 2014       |
| ООО «АРИС»   | Шлифовальные работы  | 2014       |
| <b>ЗАКАЗЧИКИ</b>   | <b>РЕМОНТ и ВОССТАНОВЛЕНИЕ</b><br>(количество изделий согласно спецификациям не указывается) | <b>ГОД</b> |
| ООО «ТОРФЛЕКС»   | Восстановление печатного вала  | 2008       |
| ООО «Компания «Золотой век»  | Восстановление - флексомашина, машина листорезальная, экструдер                              | 2009       |
| ООО «Энергосервистехнология»   | Восстановление и модернизация токарно-винторезного станка моделей 1М65, 1А660, ТCG200        | 2009       |
| ООО «БЛИЦ»   | Восстановление и переоборудование бобинорезательной машины БЛП-3                             | 2012       |
| ООО «АРИС»   | Ремонт вала, доработка вала  | 2014       |
| ООО «Спецгазстрой»   | Ремонт фланца  | 2014       |
| ПАО «ТУРБОГАЗ»   | Ремонт редуктора червячного  | 2014       |



**АМО1**  
МАУЗАВОД

Металлообработка

Комплексный подход

ЕГРПОУ 35973147

ул. Золочевская, 1, г. Харьков, 61177

+380 (57) 716 39 73, (095) 421-41-09

<http://amo1.com.ua>

[market@amo1.com.ua](mailto:market@amo1.com.ua)

| ЗАКАЗЧИКИ                              | ТЕРМООБРАБОТКА<br>(количество изделий согласно спецификациям не указывается) | ГОД  |
|--|--|------|
| ООО<br>«ТЕРМОПАКИНЖИНЖИНИРИНГ»         | Термообработка комплекта деталей   | 2008 |
| ООО<br>«ТЕРМОПАКИНЖИНЖИНИРИНГ»         | Термообработка комплекта деталей   | 2008 |
| ДППК «Нафтогазспецкомплект<br>України» | Услуги термообработки  | 2009 |
| ООО<br>«ТЕРМОПАКИНЖИНЖИНИРИНГ»         | Термообработка комплекта деталей   | 2010 |
| ООО<br>«ТЕРМОПАКИНЖИНЖИНИРИНГ»         | Термообработка комплекта деталей   | 2012 |
| ООО<br>«ТЕРМОПАКИНЖИНЖИНИРИНГ»         | Термообработка комплекта деталей   | 2013 |
| ООО<br>«ТЕРМОПАКИНЖИНЖИНИРИНГ»         | Термообработка комплекта деталей   | 2014 |