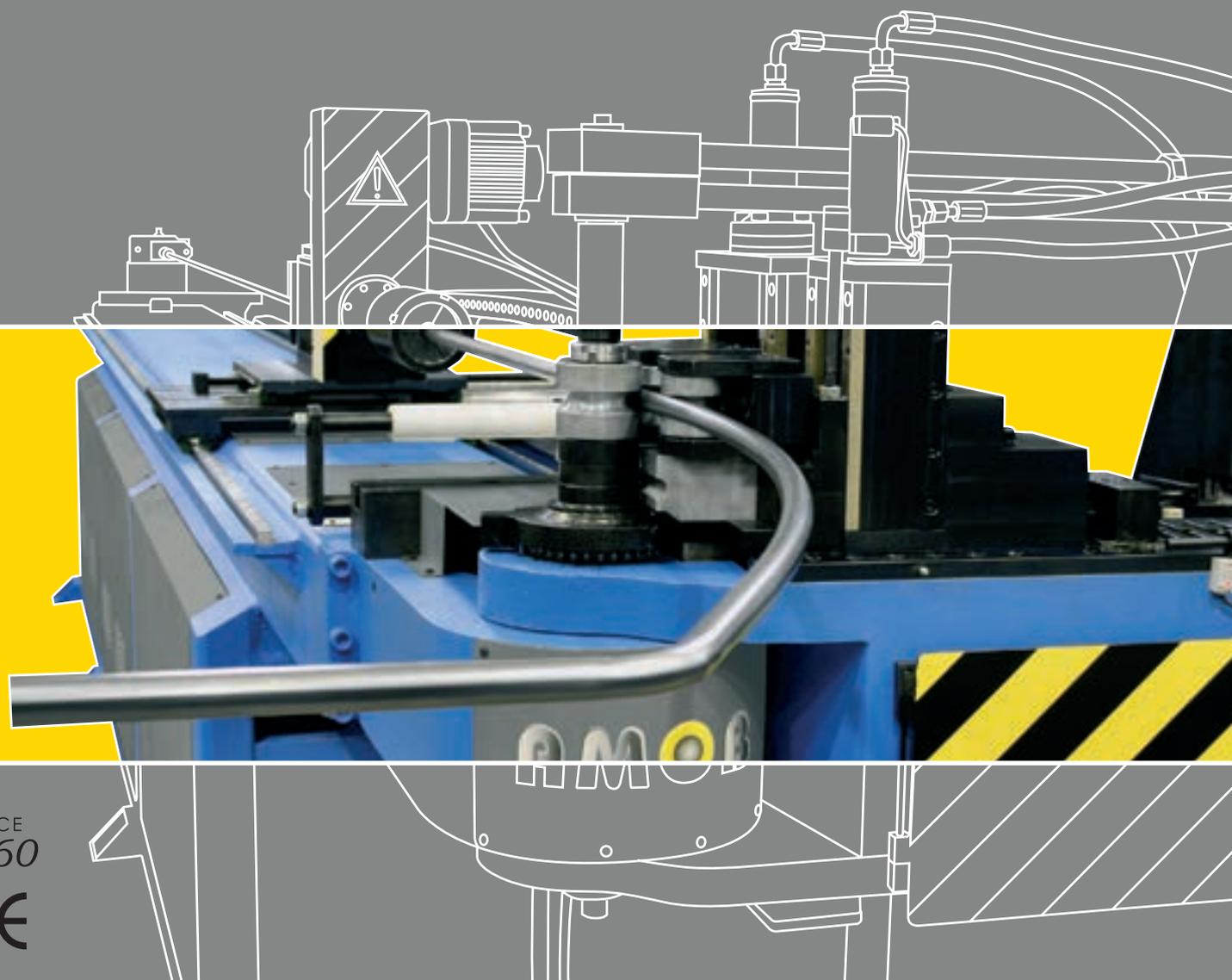


АМОБ

MÁQUINAS FERRAMENTAS, S.A.

Série **CH** Series

Гидравлические дорновые трубогибы ■



SINCE
1960



www.amob-russia.ru

■ Примеры изделий

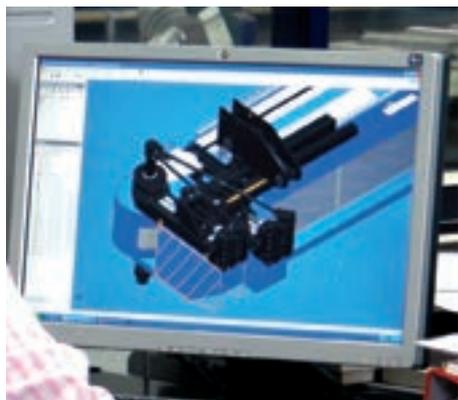


АМОВ - лидирующая компания в области производства трубогибочных и профилегибочных станков, основанная в 1960 году. С момента своего основания, компания АМОВ имеет своей целью установление успешных связей с клиентами путем разработки и внедрения инновационных и эффективных решений.

Компания хорошо известна по всему миру, как производитель широкой гаммы высококачественного оборудования для обработки трубы и профиля: от маленьких ручных станков до комплексных решений на базе систем ЧПУ. Более 12 000 клиентов из 56 стран мира могут подтвердить высочайшее качество и технологичность оборудования АМОВ, предназначенного для автомобильной, судостроительной, аэрокосмической, транспортной, мебельной, строительной, энергетической, сельскохозяйственной и многих других отраслей промышленности.

«Технологичность, надежность, стабильность и качество - для высокоэффективного производства.»

■ Примеры изделий



CH CN1

Одноосевой полуавтоматический трубогибочный станок с гидравлическим приводом. Полностью гидравлические передний, задний прижимы и отвод дорна, 10 программируемых скоростей гибки, следящий задний прижим. Все гидравлические движения настраиваются независимо.



	CH35CN1	CH42CN1	CH60CN1	CH80CN1	CH100CN1
Разер трубы (сталь – 450 Н/мм ²) – (мм)	35 x 2	42 x 2	60 x 3	80 x 3.5	104 x 4
Разер трубы (нержавеющая сталь – 700 Н/мм ²) – (мм)	28 x 2	38 x 1.5	50.8 x 2	76 x 1.5	100 x 1.5
Разер профиля (сталь – 450 Н/мм ²) – (мм)(*)	25 x 25 x 2	35 x 35 x 2	50 x 50 x 3	60 x 60 x 4	80 x 80 x 5
Максимальный момент сопротивления (сталь – 450 Н/мм ²) – (мм ³)	1.6	2.7	8.3	15.7	30
Максимальный радиусгиба - (мм)	145	150	260	280	360
Максимальная длина трубы с/без дорна – (мм)	2500	2500	3000	3500	4000
Вес – (кг)	4	4	15	15	29.5
Потребляемая мощность – (кВт)	2500	3200	3800	4000	7000
Габаритные размеры – (мм)	3300x800x1150	3600x1150x1250	4100x1150x1250	4600x1350x1400	5600x1800x1600

(*)Необходима разжимная инструментальная оснастка

CHCN1

Автоматический гидравлический отвод дорна



Программируемое числовое управление (ось Y), 25 программ (до 10 гибов в программе)

Полностью гидравлические передний и задний прижимы

Регулируемые последовательные контактные упоры (ось X)

CHCN1

PLC

- Промышленная буквенно-цифровая клавиатура
- Защита от ошибок
- Сообщения об ошибках
- Счетчик количества изделий
- Ручной/автоматический/ программируемый режимы

Дополнительные опции:

- Автоматический отвод инструмента
- Автоматическое сопровождение трубы задним прижимом
- Система автоматической смазки дорна
- Увеличение эффективной длины станка (на 1 м)
- Разжимная инструментальная оснастка (квадратные/прямоугольные/ и др. трубы)
- Оснастка для профилей/труб
- Бустер (R = 1D гибов)
- Модуль пробивки

CH CN2

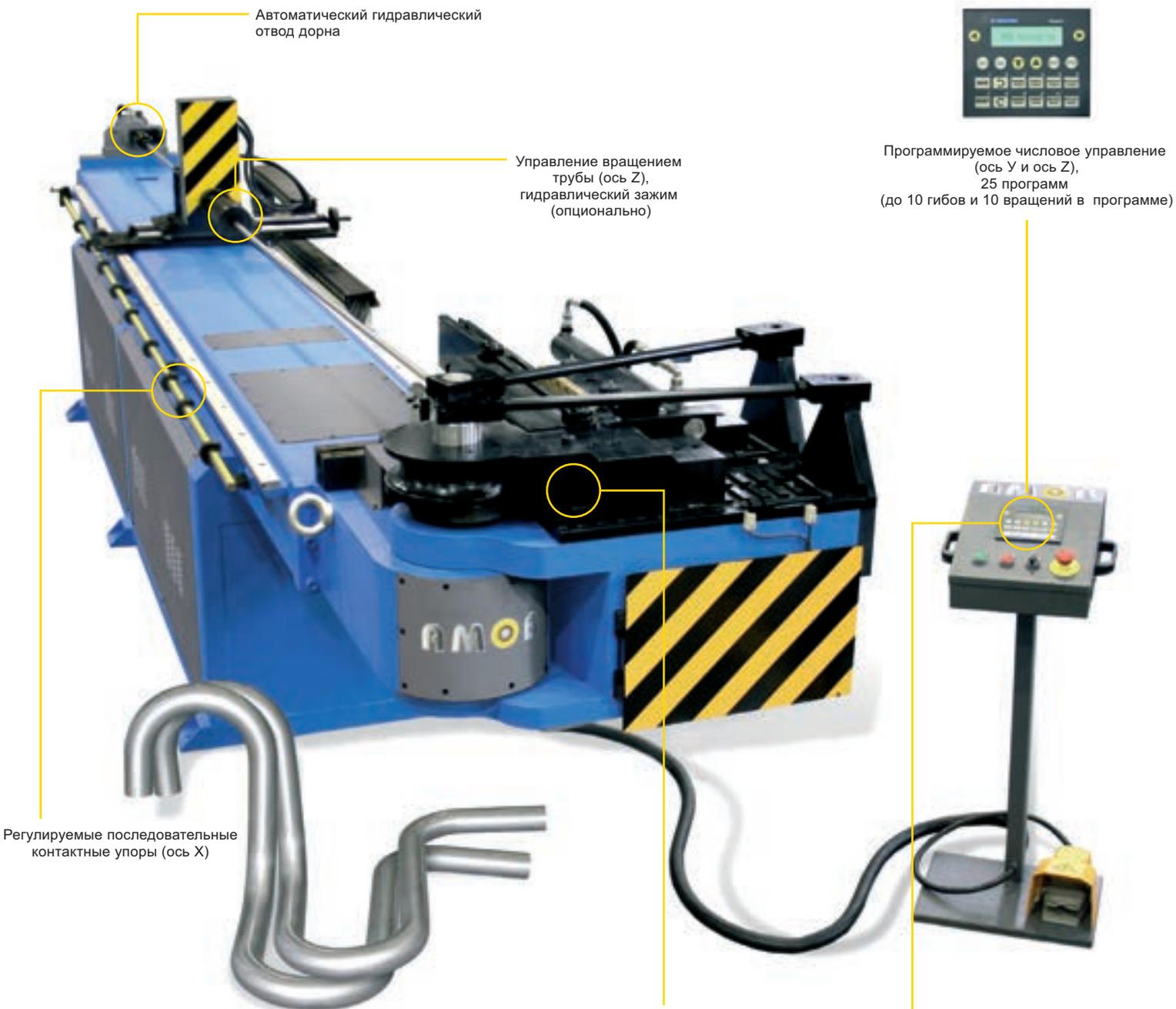
Двухосевые полуавтоматические трубогибочные станки с гидравлическим приводом для гибки 3D деталей. Полностью гидравлические передний, задний прижимы и отвод дорна, 10 программируемых скоростей гибки, следящий задний прижим.

Все гидравлические движения управляются независимо.



	CH35CN2	CH42CN2	CH60CN2	CH80CN2	CH100CN2
 MAX. Размер трубы (сталь – 450 Н/мм ²) – (мм)	35 x 2	42 x 2	60 x 3	80 x 3.5	104 x 4
 MAX. Размер трубы (нержавеющая сталь – 700 Н/мм ²) – (мм)	28 x 2	38 x 1.5	50.8 x 2	76 x 1.5	100 x 1.5
 MAX. Размер профиля (сталь – 450 Н/мм ²) – (мм)(*)	25 x 25 x 2	35 x 35 x 2	50 x 50 x 3	60 x 60 x 4	80 x 80 x 5
 MAX. Максимальный момент сопротивления (сталь – 450 Н/мм ²) – (мм ³)	1.6	2.7	8.3	15.7	30
 MAX. Максимальный радиусгиба - (мм)	105	110	220	250	310
 MAX. Максимальная длина трубы с/без дорна – (мм)	2500	2500	3000	3500	4000
 MAX. Вес – (кг)	4.1	4.1	15.1	15.4	30.3
 MAX. Потребляемая мощность – (кВт)	2700	3400	4000	4200	7200
 MAX. Габаритные размеры – (мм)	4100x800x1300	4500x1150x1250	5000x1150x1250	5600x1350x1500	6800x1800x1750

(*)Необходима разжимная инструментальная оснастка



Автоматический гидравлический отвод дорна

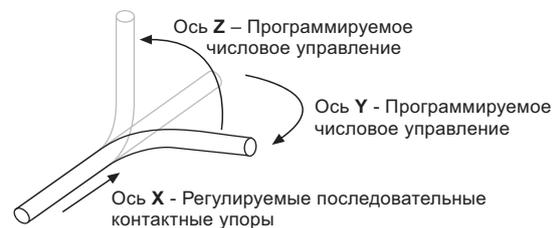
Управление вращением трубы (ось Z), гидравлический зажим (опционально)

Программируемое числовое управление (ось Y и ось Z), 25 программ (до 10 гибов и 10 вращений в программе)

Регулируемые последовательные контактные упоры (ось X)

Полностью гидравлические передний и задний прижимы

PLC



- Промышленная буквенно-цифровая клавиатура
- Защита от ошибок
- Сообщения об ошибках
- Счетчик количества изделий
- Ручной/автоматический/ программируемый режимы

Дополнительные опции:

- Автоматический отвод инструмента
- Автоматическое сопровождение трубы задним прижимом
- Система автоматической смазки дорна
- Гидравлический зажим трубы
- Увеличение эффективной длины станка (на 1 м)
- Разжимная инструментальная оснастка (квадратные/прямоугольные/ и др. трубы)
- Оснастка для профилей/труб
- Бустер (R = 1D гибы)
- Модуль пробивки

CH CNC

Трёхосевой полностью автоматический трубогибочный станок с системой ЧПУ.

Максимальное количество независимо управляемых осей: 9.



	CH35CNC	CH42CNC	CH60CNC	CH80CNC	CH100CNC
 MAX. Размер трубы (сталь – 450 Н/мм ²) – (мм)	35 x 2	42 x 2	60 x 3	80 x 3.5	104 x 4
 MAX. Размер трубы (нержавеющая сталь – 700 Н/мм ²) – (мм)	28 x 2	38 x 1.5	50.8 x 2	76 x 1.5	100 x 1.5
 MAX. Размер профиля (сталь – 450 Н/мм ²) – (мм)(*)	25 x 25 x 2	35 x 35 x 2	50 x 50 x 3	60 x 60 x 4	80 x 80 x 5
 MAX. Максимальный момент сопротивления (сталь – 450 Н/мм ²) – (мм ³)	1.6	2.7	8.3	15.7	30
 MAX. Максимальный радиусгиба - (мм)	110	115	220	250	330
 MAX. Максимальная длина трубы с/без дорна – (мм)	4000	4000	5000	6000	6000
 MAX. Вес – (кг)	14.35	21.85	35	37.3	45.3
 MAX. Потребляемая мощность – (кВт)	2800	3600	4500	5300	9000
 MAX. Габаритные размеры – (мм)	5700x1000x1350	6100x1150x1450	7100x1300x1450	8150x1400x1550	8800x1800x1750

(*)Необходима разжимная инструментальная оснастка

CHCNC

Разработанная компанией Amob сенсорная панель управления с удобным интерфейсом и 3-D визуализацией.

CHCNC**Дополнительные опции:**

- Система автоматической смазки дорна
- Увеличение эффективной длины станка (на 1 м)
- Разжимная инструментальная оснастка (квадратные/прямоугольные/ и др. трубы)
- Оснастка для профилей/труб
- Бустер (R = 1D гибы)
- Модуль пробивки
- Дополнительная управляемая ось

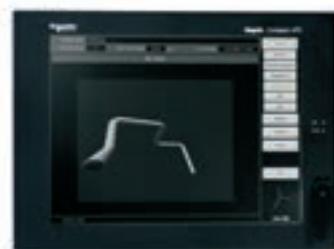
CH CNC V

Универсальный 3+1 осевой полностью автоматический трубогибочный станок с системой ЧПУ и возможностью гибки проталкиванием. Максимальное количество независимо управляемых осей: 10.



	<i>CH35CNC-V</i>	<i>CH42CNC-V</i>	<i>CH60CNC-V</i>	<i>CH80CNC-V</i>	<i>CH100CNC-V</i>
 Размер трубы (сталь – 450 Н/мм ²) – (мм)	35 x 2	42 x 2	60 x 3	80 x 3.5	104 x 4
 Размер трубы (нержавеющая сталь – 700 Н/мм ²) – (мм)	28 x 2	38 x 1.5	50.8 x 2	76 x 1.5	100 x 1.5
 Размер профиля (сталь – 450 Н/мм ²) – (мм)(*)	25 x 25 x 2	35 x 35 x 2	50 x 50 x 3	60 x 60 x 4	80 x 80 x 5
 Максимальный момент сопротивления (сталь – 450 Н/мм ²) – (мм ³)	1.6	2.7	8.3	15.7	30
 Максимальный радиусгиба - (мм)	175	200	200	250	320
 Максимальная длина трубы с/без дорна – (мм)	4000	4000	5000	6000	6000
 Вес – (кг)	24.4	35.8	39.3	59.6	72.5
 Потребляемая мощность – (кВт)	3100	4050	5070	5700	9500
 Габаритные размеры – (мм)	5700x1300x1600	6100x1300x1700	7100x1300x1700	8150x1450x1800	8800x1850x1950

(*)Необходима разжимная инструментальная оснастка

CHCNCV

Разработанная компанией Amob сенсорная панель управления с удобным интерфейсом и 3-Д визуализацией.

Дополнительные опции:

- Система автоматической смазки дорна
- Увеличение эффективной длины станка (на 1 м)
- Разжимная инструментальная оснастка (квадратные/прямоугольные/ и др. трубы)
- Оснастка для профилей/труб
- Бустер ($R = 1D$ гйбы)
- Модуль пробивки
- Дополнительная управляемая ось

CH CNC R

Восьмиосевой полностью автоматический трубогибочный станок с системой ЧПУ, способный изготовить изделия любой сложности в полностью автоматическом режиме.

Максимальное количество независимо управляемых осей: 16.



	CH35CNC-R	CH42CNC-R	CH60CNC-R	CH80CNC-R	CH100CNC-R
Размер трубы (сталь – 450 Н/мм ²) – (мм)	35 x 2	42 x 2	60 x 3	80 x 3.5	104 x 4
Размер трубы (нержавеющая сталь – 700 Н/мм ²) – (мм)	28 x 2	38 x 1.5	50.8 x 2	76 x 1.5	100 x 1.5
Размер профиля (сталь – 450 Н/мм ²) – (мм)(*)	25 x 25 x 2	35 x 35 x 2	50 x 50 x 3	60 x 60 x 4	80 x 80 x 5
Максимальный момент сопротивления (сталь – 450 Н/мм ²) – (мм ³)	1.6	2.7	8.3	15.7	30
Максимальный радиусгиба - (мм)	180	180	180	250	320
Максимальная длина трубы с/без дорна – (мм)	4000	4000	5000	6000	6000
Вес – (кг)	24.4	35.8	39.3	59.6	72.5
Потребляемая мощность – (кВт)	3600	4300	5450	6100	10100
Габаритные размеры – (мм)	5900x1400x1700	6400x1400x1900	7400x1400x1900	8400x1550x1950	9100x1850x2000

	CH35CNC-R	CH42CNC-R	CH60CNC-R	CH80CNC-R	CH100CNC-R
Размер трубы (сталь – 450 Н/мм ²) – (мм)	35 x 2	42 x 2	60 x 3	80 x 3.5	104 x 4
Размер трубы (нержавеющая сталь – 700 Н/мм ²) – (мм)	28 x 2	38 x 1.5	50.8 x 2	76 x 1.5	100 x 1.5
Размер профиля (сталь – 450 Н/мм ²) – (мм)(*)	25 x 25 x 2	35 x 35 x 2	50 x 50 x 3	60 x 60 x 4	80 x 80 x 5
Максимальный момент сопротивления (сталь – 450 Н/мм ²) – (мм ³)	1.6	2.7	8.3	15.7	30
Максимальный радиусгиба - (мм)	180	180	180	250	320
Максимальная длина трубы с/без дорна – (мм)	4000	4000	5000	6000	6000
Вес – (кг)	24.4	35.8	39.3	59.6	72.5
Потребляемая мощность – (кВт)	3600	4300	5450	6100	10100
Габаритные размеры – (мм)	5900x1400x1700	6400x1400x1900	7400x1400x1900	8400x1550x1950	9100x1850x2000

(*)Необходима разжимная инструментальная оснастка



CHCNCR



Разработанная компанией Amob сенсорная панель управления с удобным интерфейсом и 3-Д визуализацией.

Дополнительные опции:

- Система автоматической смазки дорна
- Увеличение эффективной длины станка (на 1 м)
- Разжимная инструментальная оснастка (квадратные/прямоугольные/ и др. трубы)
- Оснастка для профилей/труб
- Бустер ($R = 1D$ гибы)
- Модуль пробивки
- Дополнительная управляемая ось

Обзор

Компания АМОВ производит широкий спектр стандартного и специального оборудования. Обеспечивает конструирование, производство и поддержку на протяжении всего жизненного цикла различных станков для обработки труб диаметром от 6 до 355 мм. Электрических и гидравлических, полуавтоматических и с системой ЧПУ с максимум 16 управляемыми осями.

"Высочайшее качество, новейшие технологии и профессиональный сервис - вот наш ключ к успеху"



Опции

Гибочные опции



Автоматическое сопровождение трубы задним прижимом с изменяемой скоростью (*)

(*) Входит в базовую комплектацию всех моделей кроме CN1 и CN2

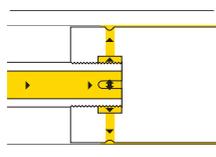


SISTEMA BOOSTER SYSTEM

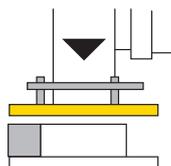
Толкатель (R = 1D гибы) (**)

(**) Дополнительная опция для всех моделей

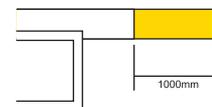
Остальные опции



Система автоматической смазки дорна



Составная инструментальная оснастка (прямоугольная и др.)



Увеличение эффективной длины станка (на 1 м)

AMOB CNC Software®

- Резервное копирование программ
- Редактирование параметров инструмента
- Редактирование параметров трубы
- Предотвращение столкновений
- 3-D визуализация
- Сообщения об ошибках
- Диагностика состояния системы
- Счетчики (время/детали)
- Удаленный доступ к системе
- Компенсация пружинения
- Импорт форматов “.step” and “.dxf”



Промышленный компьютер с сенсорным экраном



Предотвращение столкновений



3-D визуализация



Редактирование трубы



Редактирование инструмента

Автоматизация производства



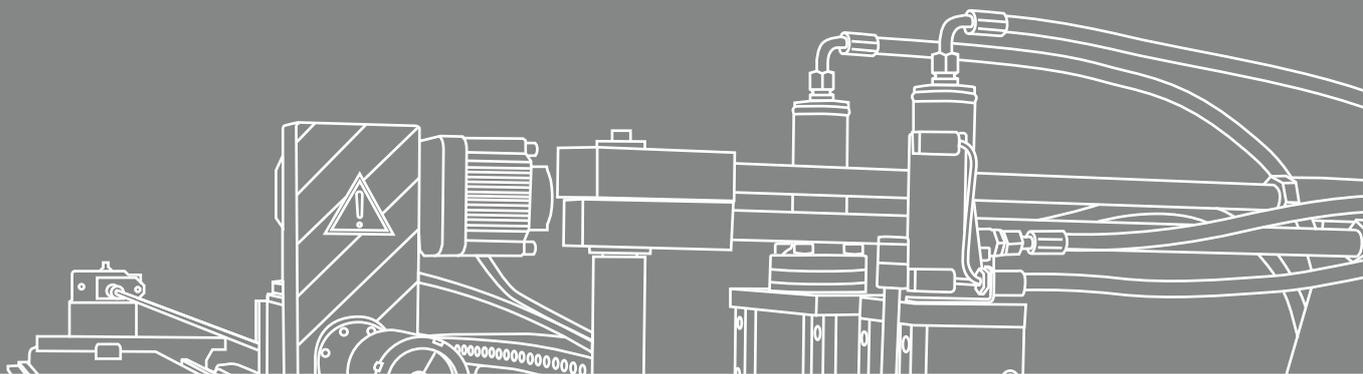
Станки легко встраиваются в автоматизированные производственные линии, гибкие производственные ячейки и робототехнические системы загрузки/выгрузки.

Дополнительные услуги

- Программирование онлайн
- Новые версии ПО
- Обслуживание
- Продление срока гарантии
- Техническая поддержка онлайн
- Разработка
- Прототипирование

Вся информация, указанная в данном каталоге является справочной и может быть изменена без предварительного уведомления.





■ Portugal

AMOB Máquinas Ferramentas S.A.
Rua Padre Domingos J. Pereira, 1249
4760-563 Louro - V. N. de Famalicão
Portugal

comercial@amob.pt
Tel. +351 252 330 900
Fax. +351 252 376 887

■ España

AMOB Máquinas Ferramentas S.A.
Polg. ind. Malpica-Alfindén - C/Olmo, 32
50171 La Puebla de Alfindén - Zaragoza
España

juancarlos@amob.pt
Tel. + 34 976 105 964
Móbil +34 661 79 79 70

■ Brasil

AMOB Máquinas Ferramentas, LTDA
Avenida Carmelina Alves dos Santos, 326
CEP: 12224-380 - Jardim São Vicente
São José dos Campos - São Paulo - Brasil

amob.brasil@amob.pt
Tel./Fax. +55 (12) 3929-1055
Cel. +55 (11) 9125-2683

■ Russia

AMOB Россия
commercial@amob-russia.ru
sales@amob-russia.ru
тел./факс (495) 507-70-39
www.amob-russia.ru

