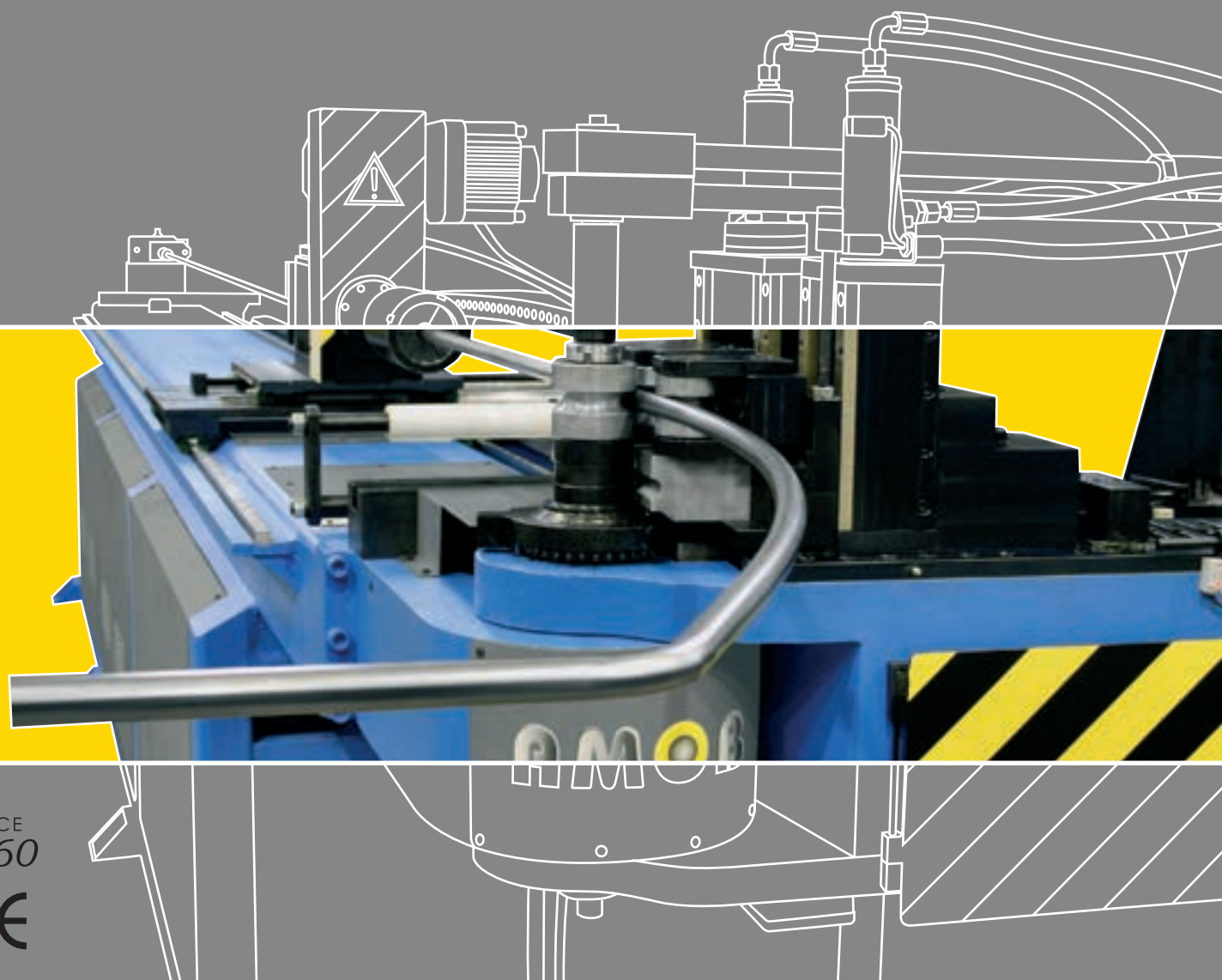


# АМОБ

MÁQUINAS FERRAMENTAS, S.A.

Série **CH** Series

Гидравлические дорновые трубогибы ■



SINCE  
1960



[www.amob-russia.ru](http://www.amob-russia.ru)

■ Примеры изделий



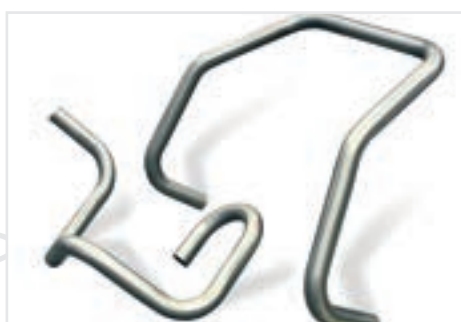
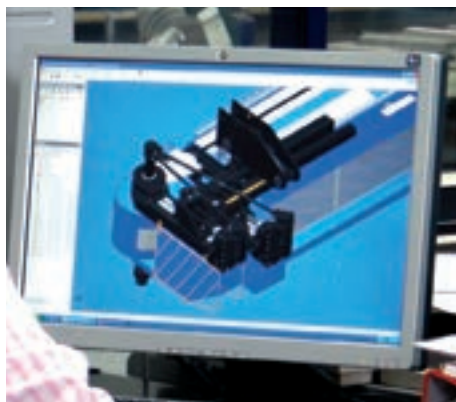
АМОВ - лидирующая компания в области производства трубогибочных и профилегибочных станков, основанная в 1960 году. С момента своего основания, компания АМОВ имеет своей целью установление успешных связей с клиентами путем разработки и внедрения инновационных и эффективных решений.

Компания хорошо известна по всему миру, как производитель широкой гаммы высококачественного оборудования для обработки трубы и профиля: от маленьких ручных станков до комплексных решений на базе систем ЧПУ. Более 12 000 клиентов из 56 стран мира могут подтвердить высочайшее качество и технологичность оборудования АМОВ, предназначенного для автомобильной, судостроительной, аэрокосмической, транспортной, мебельной, строительной, энергетической, сельскохозяйственной и многих других отраслей промышленности.

**«Технологичность, надежность, стабильность и качество - для высокоэффективного производства.»**



■ Примеры изделий



## CH CN1

Одноосевой полуавтоматический трубогибочный станок с гидравлическим приводом. Полностью гидравлические передний, задний прижимы и отвод дорна, 10 программируемых скоростей гибки, следящий задний прижим. Все гидравлические движения настраиваются независимо.



	CH35CN1	CH42CN1	CH60CN1	CH80CN1	CH100CN1
Макс. Размер трубы (сталь – 450 Н/мм <sup>2</sup> ) – (мм)	35 x 2	42 x 2	60 x 3	80 x 3.5	104 x 4
Макс. Размер трубы (нержавеющая сталь – 700 Н/мм <sup>2</sup> ) – (мм)	28 x 2	38 x 1.5	50.8 x 2	76 x 1.5	100 x 1.5
Макс. Размер профиля (сталь – 450 Н/мм <sup>2</sup> ) – (мм)(*)	25 x 25 x 2	35 x 35 x 2	50 x 50 x 3	60 x 60 x 4	80 x 80 x 5
Макс. Максимальный момент сопротивления (сталь – 450 Н/мм <sup>2</sup> ) – (мм <sup>3</sup> )	1.6	2.7	8.3	15.7	30
Макс. Максимальный радиусгиба – (мм)	145	150	260	280	360
Макс. Максимальная длина трубы с/без дорна – (мм)	2500	2500	3000	3500	4000
Макс. Вес – (кг)	4	4	15	15	29.5
Макс. Потребляемая мощность – (кВт)	2500	3200	3800	4000	7000
Макс. Габаритные размеры – (мм)	3300x800x1150	3600x1150x1250	4100x1150x1250	4600x1350x1400	5600x1800x1600

(\*)Необходима разжимная инструментальная оснастка



**CHCN1**

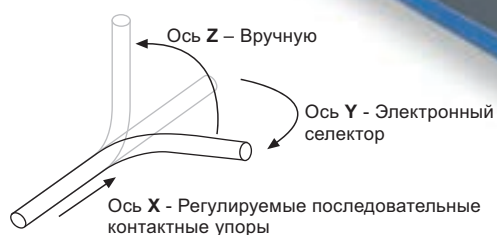
Автоматический гидравлический отвод дорна



Программируемое числовое управление (ось Y), 25 программ (до 10 гибов в программе)

Полностью гидравлические передний и задний прижимы

Регулируемые последовательные контактные упоры (ось X)

**CHCN1**

PLC

- Промышленная буквенно-цифровая клавиатура
- Защита от ошибок
- Сообщения об ошибках
- Счетчик количества изделий
- Ручной/автоматический/ программируемый режимы

**Дополнительные опции:**










- Автоматический отвод инструмента
- Автоматическое сопровождение трубы задним прижимом
- Система автоматической смазки дорна
- Увеличение эффективной длины станка (на 1 м)
- Разжимная инструментальная оснастка (квадратные/прямоугольные/ и др. трубы)
- Оснастка для профилей/труб
- Бустер (R = 1D гибов)
- Модуль пробивки

## CH CN2

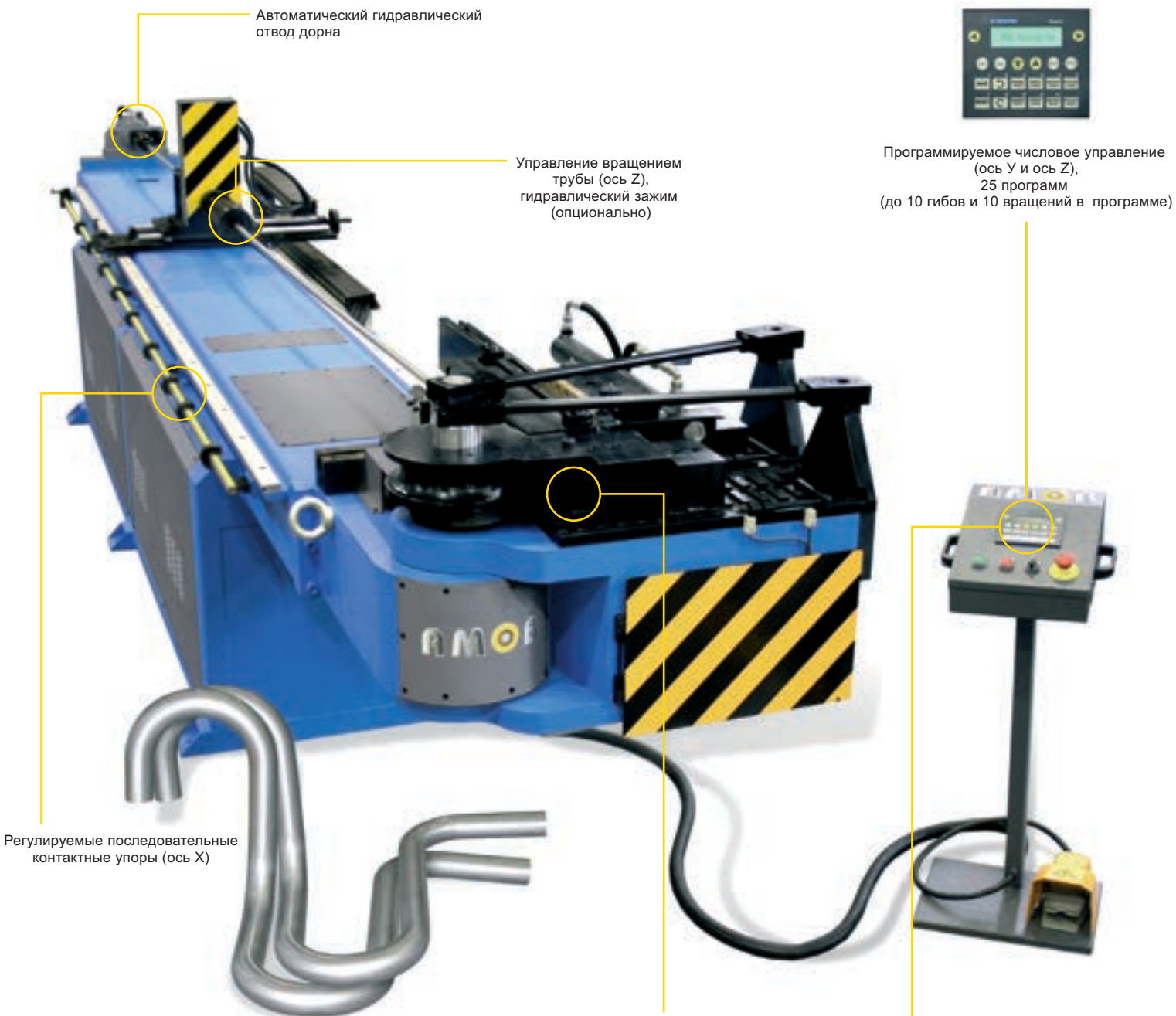
Двухосевые полуавтоматические трубогибочные станки с гидравлическим приводом для гибки 3D деталей. Полностью гидравлические передний, задний прижимы и отвод дорна, 10 программируемых скоростей гибки, следящий задний прижим.

Все гидравлические движения управляются независимо.



	CH35CN2	CH42CN2	CH60CN2	CH80CN2	CH100CN2
 Размер трубы (сталь – 450 Н/мм <sup>2</sup> ) – (мм)	35 x 2	42 x 2	60 x 3	80 x 3.5	104 x 4
 Размер трубы (нержавеющая сталь – 700 Н/мм <sup>2</sup> ) – (мм)	28 x 2	38 x 1.5	50.8 x 2	76 x 1.5	100 x 1.5
 Размер профиля (сталь – 450 Н/мм <sup>2</sup> ) – (мм)(*)	25 x 25 x 2	35 x 35 x 2	50 x 50 x 3	60 x 60 x 4	80 x 80 x 5
 Максимальный момент сопротивления (сталь – 450 Н/мм <sup>2</sup> ) – (мм <sup>3</sup> )	1.6	2.7	8.3	15.7	30
 Максимальный радиусгиба - (мм)	105	110	220	250	310
 Максимальная длина трубы с/без дорна – (мм)	2500	2500	3000	3500	4000
 Вес – (кг)	4.1	4.1	15.1	15.4	30.3
 Потребляемая мощность – (кВт)	2700	3400	4000	4200	7200
 Габаритные размеры – (мм)	4100x800x1300	4500x1150x1250	5000x1150x1250	5600x1350x1500	6800x1800x1750

(\*)Необходима разжимная инструментальная оснастка



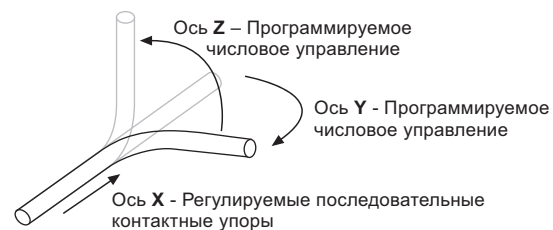
Автоматический гидравлический отвод дорна

Управление вращением трубы (ось Z), гидравлический зажим (опционально)

Программируемое числовое управление (ось Y и ось Z), 25 программ (до 10 гибов и 10 вращений в программе)

Регулируемые последовательные контактные упоры (ось X)

Полностью гидравлические передний и задний прижимы



PLC

- Промышленная буквенно-цифровая клавиатура
- Защита от ошибок
- Сообщения об ошибках
- Счетчик количества изделий
- Ручной/автоматический/ программируемый режимы

### Дополнительные опции:










- Автоматический отвод инструмента
- Автоматическое сопровождение трубы задним прижимом
- Система автоматической смазки дорна
- Гидравлический зажим трубы
- Увеличение эффективной длины станка (на 1 м)
- Разжимная инструментальная оснастка (квадратные/прямоугольные/ и др. трубы)
- Оснастка для профилей/труб
- Бустер (R = 1D гибы)
- Модуль пробивки

## CH CNC

Трёхосевой полностью автоматический трубогибочный станок с системой ЧПУ.

Максимальное количество независимо управляемых осей: 9.



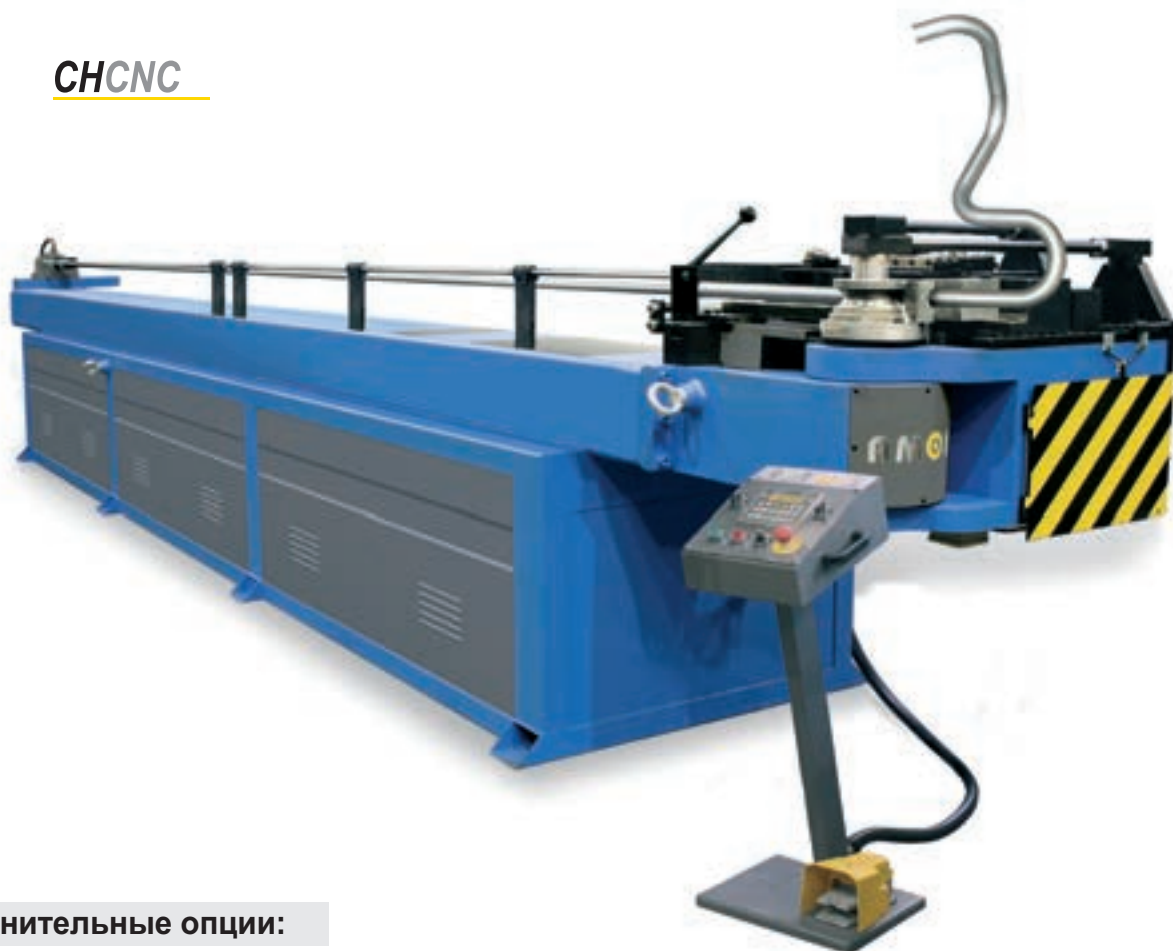
	CH35CNC	CH42CNC	CH60CNC	CH80CNC	CH100CNC
 <b>MAX.</b> Размер трубы (сталь – 450 Н/мм <sup>2</sup> ) – (мм)	35 x 2	42 x 2	60 x 3	80 x 3.5	104 x 4
 <b>MAX.</b> Размер трубы (нержавеющая сталь – 700 Н/мм <sup>2</sup> ) – (мм)	28 x 2	38 x 1.5	50.8 x 2	76 x 1.5	100 x 1.5
 <b>MAX.</b> Размер профиля (сталь – 450 Н/мм <sup>2</sup> ) – (мм)(*)	25 x 25 x 2	35 x 35 x 2	50 x 50 x 3	60 x 60 x 4	80 x 80 x 5
 <b>MAX.</b> Максимальный момент сопротивления (сталь – 450 Н/мм <sup>2</sup> ) – (мм <sup>3</sup> )	1.6	2.7	8.3	15.7	30
 <b>MAX.</b> Максимальный радиусгиба - (мм)	110	115	220	250	330
 <b>MAX.</b> Максимальная длина трубы с/без дорна – (мм)	4000	4000	5000	6000	6000
 <b>MAX.</b> Вес – (кг)	14.35	21.85	35	37.3	45.3
 <b>MAX.</b> Потребляемая мощность – (кВт)	2800	3600	4500	5300	9000
 <b>MAX.</b> Габаритные размеры – (мм)	5700x1000x1350	6100x1150x1450	7100x1300x1450	8150x1400x1550	8800x1800x1750

(\*)Необходима разжимная инструментальная оснастка



CHCNC

Разработанная компанией Amob сенсорная панель управления с удобным интерфейсом и 3-D визуализацией.

CHCNC**Дополнительные опции:**

- Система автоматической смазки дорна
- Увеличение эффективной длины станка (на 1 м)
- Разжимная инструментальная оснастка (квадратные/прямоугольные/ и др. трубы)
- Оснастка для профилей/труб
- Бустер (R = 1D гибы)
- Модуль пробивки
- Дополнительная управляемая ось

## CH CNC V

Универсальный 3+1 осевой полностью автоматический трубогибочный станок с системой ЧПУ и возможностью гибки проталкиванием.  
Максимальное количество независимо управляемых осей: 10.












### CH35CNC-V

### CH42CNC-V

### CH60CNC-V

### CH80CNC-V

### CH100CNC-V

	Размер трубы (сталь – 450 Н/мм <sup>2</sup> ) – (мм)	35 x 2	42 x 2	60 x 3	80 x 3.5	104 x 4
	Размер трубы (нержавеющая сталь – 700 Н/мм <sup>2</sup> ) – (мм)	28 x 2	38 x 1.5	50.8 x 2	76 x 1.5	100 x 1.5
	Размер профиля (сталь – 450 Н/мм <sup>2</sup> ) – (мм)(*)	25 x 25 x 2	35 x 35 x 2	50 x 50 x 3	60 x 60 x 4	80 x 80 x 5
	Максимальный момент сопротивления (сталь – 450 Н/мм <sup>2</sup> ) – (мм <sup>3</sup> )	1.6	2.7	8.3	15.7	30
	Максимальный радиусгиба - (мм)	175	200	200	250	320
	Максимальная длина трубы с/без дорна – (мм)	4000	4000	5000	6000	6000
	Вес – (кг)	24.4	35.8	39.3	59.6	72.5
	Потребляемая мощность – (кВт)	3100	4050	5070	5700	9500
	Габаритные размеры – (мм)	5700x1300x1600	6100x1300x1700	7100x1300x1700	8150x1450x1800	8800x1850x1950

(\*)Необходима разжимная инструментальная оснастка

**CHCNCV**

Разработанная компанией Amob сенсорная панель управления с удобным интерфейсом и 3-Д визуализацией.

**Дополнительные опции:**

- Система автоматической смазки дорна
- Увеличение эффективной длины станка (на 1 м)
- Разжимная инструментальная оснастка (квадратные/прямоугольные/ и др. трубы)
- Оснастка для профилей/труб
- Бустер ( $R = 1D$  гибы)
- Модуль пробивки
- Дополнительная управляемая ось












## CH CNC R

Восьмиосевой полностью автоматический трубогибочный станок с системой ЧПУ, способный изготовить изделия любой сложности в полностью автоматическом режиме.

Максимальное количество независимо управляемых осей: 16.



	CH35CNC-R	CH42CNC-R	CH60CNC-R	CH80CNC-R	CH100CNC-R
--	-----------	-----------	-----------	-----------	------------

 MAX.	Размер трубы (сталь – 450 Н/мм <sup>2</sup> ) – (мм)	35 x 2	42 x 2	60 x 3	80 x 3.5	104 x 4
 MAX.	Размер трубы (нержавеющая сталь – 700 Н/мм <sup>2</sup> ) – (мм)	28 x 2	38 x 1.5	50.8 x 2	76 x 1.5	100 x 1.5
 MAX.	Размер профиля (сталь – 450 Н/мм <sup>2</sup> ) – (мм)(*)	25 x 25 x 2	35 x 35 x 2	50 x 50 x 3	60 x 60 x 4	80 x 80 x 5
 MAX.	Максимальный момент сопротивления (сталь – 450 Н/мм <sup>2</sup> ) – (мм <sup>3</sup> )	1.6	2.7	8.3	15.7	30
 MAX.	Максимальный радиусгиба - (мм)	180	180	180	250	320
 MAX.	Максимальная длина трубы с/без дорна – (мм)	4000	4000	5000	6000	6000
 MAX.	Вес – (кг)	24.4	35.8	39.3	59.6	72.5
 MAX.	Потребляемая мощность – (кВт)	3600	4300	5450	6100	10100
 MAX.	Габаритные размеры – (мм)	5900x1400x1700	6400x1400x1900	7400x1400x1900	8400x1550x1950	9100x1850x2000

(\*)Необходима разжимная инструментальная оснастка



**CHCNCR**



Разработанная компанией Amob сенсорная панель управления с удобным интерфейсом и 3-Д визуализацией.

### Дополнительные опции:

- Система автоматической смазки дорна
- Увеличение эффективной длины станка (на 1 м)
- Разжимная инструментальная оснастка (квадратные/прямоугольные/ и др. трубы)
- Оснастка для профилей/труб
- Бустер ( $R = 1D$  гибы)
- Модуль пробивки
- Дополнительная управляемая ось

## Обзор

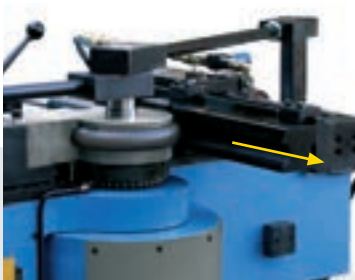
Компания АМОВ производит широкий спектр стандартного и специального оборудования. Обеспечивает конструирование, производство и поддержку на протяжении всего жизненного цикла различных станков для обработки труб диаметром от 6 до 355 мм. Электрических и гидравлических, полуавтоматических и с системой ЧПУ с максимум 16 управляемыми осями.

**"Высочайшее качество, новейшие технологии и профессиональный сервис - вот наш ключ к успеху"**



## Опции

### Гибочные опции



Автоматическое сопровождение трубы задним прижимом с изменяемой скоростью (\*)

(\*) Входит в базовую комплектацию всех моделей кроме CN1 и CN2

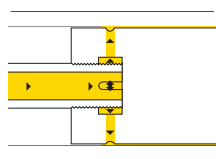


**SISTEMA BOOSTER SYSTEM**

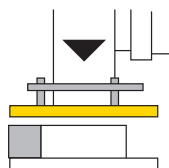
Толкатель (R = 1D гибы) (\*\*)

(\*\*) Дополнительная опция для всех моделей

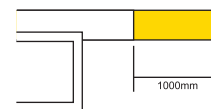
### Остальные опции



Система автоматической смазки дорна



Составная инструментальная оснастка (прямоугольная и др.)



Увеличение эффективной длины станка (на 1 м)



## AMOB CNC Software®

- Резервное копирование программ
- Редактирование параметров инструмента
- Редактирование параметров трубы
- Предотвращение столкновений
- 3-D визуализация
- Сообщения об ошибках
- Диагностика состояния системы
- Счетчики (время/детали)
- Удаленный доступ к системе
- Компенсация пружинения
- Импорт форматов “.step” and “.dxf”



Промышленный компьютер с сенсорным экраном



Предотвращение столкновений



3-D визуализация



Редактирование трубы



Редактирование инструмента

## Автоматизация производства



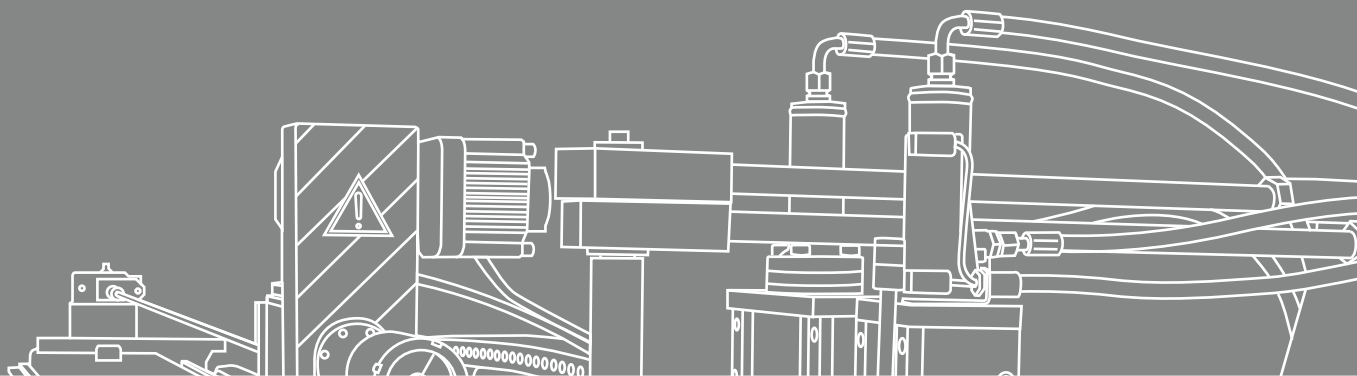
Станки легко встраиваются в автоматизированные производственные линии, гибкие производственные ячейки и робототехнические системы загрузки/выгрузки.

## Дополнительные услуги

- **Программирование онлайн**
- **Новые версии ПО**
- **Обслуживание**
- **Продление срока гарантии**
- **Техническая поддержка онлайн**
- **Разработка**
- **Прототипирование**

Вся информация, указанная в данном каталоге является справочной и может быть изменена без предварительного уведомления.





■ Portugal

**AMOB Máquinas Ferramentas S.A.**  
Rua Padre Domingos J. Pereira, 1249  
4760-563 Louro - V. N. de Famalicão  
Portugal

comercial@amob.pt  
Tel. +351 252 330 900  
Fax. +351 252 376 887

■ España

**AMOB Máquinas Ferramentas S.A.**  
Polg. ind. Malpica-Alfindén - C/Olmo, 32  
50171 La Puebla de Alfindén - Zaragoza  
España

juancarlos@amob.pt  
Tel. + 34 976 105 964  
Móbil +34 661 79 79 70

■ Brasil

**AMOB Máquinas Ferramentas, LTDA**  
Avenida Carmelina Alves dos Santos, 326  
CEP: 12224-380 - Jardim São Vicente  
São José dos Campos - São Paulo - Brasil

amob.brasil@amob.pt  
Tel./Fax. +55 (12) 3929-1055  
Cel. +55 (11) 9125-2683

■ Russia

**AMOB Россия**  
commercial@amob-russia.ru  
sales@amob-russia.ru  
тел./факс (495) 507-70-39  
www.amob-russia.ru

