



Металлообработка в «Монтаж-КАМ» - Крутящий Момент Вашего Бизнеса!

ООО "Монтаж-КАМ" оказывает широкий спектр услуг в области **Металлообработки**: токарные, фрезерные, зуборезные, расточные и другие работы, заточку металлорежущего инструмента.

Наши Возможности:

№ п/п	Наименование работ	Предельные данные (max)		
		Размер, мм		Параметр
1	2	3		4
1. Токарные работы:	- обработка наружных и внутренних цилиндрических и конических поверхностей	диаметр детали	650	1000
		длина детали	5000	200
	- нарезание резьбы (метрической, дюймовой, питчевой, трубной)	диаметр резьбы	600	950
		длина резьбы	5000	200
	- нарезание винтов (резьба трапецеидальная, упорная, ленточная)	диаметр винта	600	
		длина винта	5000	
2. Фрезерные работы:	- нарезание червяков (модульная резьба)	модуль	10	
		число заходов	1	
		диаметр	500	
	- обработка торцов и уступов, прорезание канавок и отрезка			
	- обработка галтелей, снятие фасок, накатывание рифлений			
3. Зуборезные работы:	3.1. Зубофрезерные:	- фрезерование корпусных деталей, плоских поверхностей (горизонтальных, вертикальных)	длина детали	800
			ширина детали	320
			высота детали	370
	- фрезерование наклонных поверхностей, обработка углов	угол поворота стола	45°	
	- фрезерование лысок на валах и осях	возможность изготовления рассматривается в каждом конкретном случае в зависимости от параметров конструктивных элементов, формы детали и расположения элементов на ней		
- фрезерование шлицевых, шпоночных, Т-образных и иных пазов	возможность изготовления рассматривается в каждом конкретном случае в зависимости от параметров пазов, формы детали и расположения пазов на ней			
3.1. Зубофрезерные:				
-	для цилиндрических прямозубых шестерен, зубчатых втулок	диаметр детали	800	520
		модуль	12	16
		длина зуба	400	200
-	для цилиндрических косозубых шестерен	диаметр детали	500	350
		модуль	16	16
		длина зуба	300	300
		угол наклона зуба	30°	45°
-	для цилиндрических вал-шестерен	диаметр вала	100	300
		длина вала	1300	600
		длина зуба	300	
		модуль	16	

1	2	3	4
	- для конических шестерен с круговым зубом	диаметр детали модуль длина образующей длина зуба	500 от 1,5 до 10 250 100
	- для конических вал-шестерен с круговым зубом	диаметр вала длина вала диаметр венца длина зуба длина образующей модуль	95 550 500 100 250 10
	- для червячных колес	диаметр модуль сопрягаемый червяк	800 10 1-заходный, правый
	- для звездочек и цепных полумуфт	диаметр детали шаг цепи	800 8,0 – 50,8 (кроме 35,0 и 38,0)
3.2.	Зубодолбежные:		
	- для внутренних зубьев шестерен и зубчатых обойм	диаметр детали модуль длина зуба	800 12 150
	- для наружных зубьев шестерен и зубчатых втулок	диаметр детали модуль длина зуба	1000 12 150
3.3.	Зубострогальные:		
	для конических шестерен с прямым зубом	диаметр детали модуль длина образующей длина зуба	500 от 1,5 до 10 250 100
4.	Координатно-расточные работы: координатная расточка отверстий	длина x ширина стола диаметр детали высота детали диаметр расточки	400 x 710 600 200 250
5.	Протяжные работы: внутреннее протягивание шлицевых и шпоночных пазов	возможность изготовления рассматривается в каждом конкретном случае в зависимости от параметров пазов, формы детали и расположения пазов на ней	
6.	Долбежные работы внутренней поверхности	длина внутреннего шпоночного паза наруж. диаметр детали	180 500
7.	Шлифовальные работы:		
	7.1. Круглошлифовальные шлифовка наружных цилиндрических поверхностей	диаметр детали длина детали длина обработки	280 1000 800
	7.2. Внутришлифовальные шлифовка внутренних цилиндрических поверхностей	диаметр обработки длина обработки длина детали наруж. диаметр детали	20...150 125 220 300
8.	Сверлильные работы:		
	- сверление и рассверливание цилиндрических отверстий	диаметр отверстия	50
	- зенкование, зенкерование, развертывание, цекование		
9.	Запрессовка подшипников, втулок и т.п.	номинальное усилие размер стола	100 т. 800 x 630

1	2	3	1
10.	Вальцовка листа, полосы, профильной трубы (квадратного и прямоугольного сечения)	толщина листа, полосы ширина листа размер трубы	15 2000 60x60
11.	Рубка листа	толщина листа ширина листа	10 2000
12.	Сварочные работы: - ручная электродуговая сварка - полуавтоматическая сварка проволокой в среде углекислого газа - наплавка		
13.	Термообработка: - объемная закалка - нормализация - отпуск - отжиг - цементация	длина детали ширина детали высота детали	650 370 340
14.	Механосборочные работы	сборка, регулировка и подгонка узлов и механизмов, металлических конструкций и нестандартного оборудования	
15.	Ремонтные работы: - восстановительный ремонт корпусных деталей, рамных конструкций, кронштейнов, рычагов и т.п. - восстановление изношенных поверхностей (шеек) валов, осей, шкивов и др. деталей типа тел вращения	заварка трещин, обломов; приварка накладок, вставок, заплат; наварка; заужонивание, завтуливание наплавка с последующей чистовой обработкой	
16.	Заточные работы: заточка металлорежущего инструмента: фрез червячных, дисковых, угловых, торцовых, концевых, шпоночных, долбяков, сверл различных диаметров.		

Если Вам нужны **Запасные Части и Узлы** к различным видам станков и техники, **Закладные Элементы** для ЖБК, **Нестандартное Оборудование и Металлоконструкции** – мы рады предложить Вам свои услуги в их изготовлении.

Нет **Чертежа**? У нас вы можете заказать изделие по собственному **Эскизу** или **Образцу**.

Мастерски выполненные детали механизмов – залог надежной работы Вашего оборудования, а значит – Успешного Развития Вашего Бизнеса!

Сообщите нам Ваши потребности и пожелания, и мы найдем специально для Вас наиболее Удобное и Выгодное решение.

Звоните: (4712) 32-59-90

Пишите: 325990@mk-46.ru

Адрес: 305007, РФ, г. Курск, ул. Энгельса, д. 115-А

Директор: Пивовар Виталий Пантелеймонович (тел. 8-903-639-44-00)

Заместитель директора: Коновалов Владимир Анатольевич (тел. 8-903-639-75-25)

Сайт: Монтаж-КАМ.рф

