

Наша компания осуществляет поставки оборудования оснастки цехов литья, в частности **литья по выплавляемым моделям ЛВМ**. Мы предлагаем оборудование для производства фитингов, запорной арматуры, запчастей, деталей насосов, лопаток и других деталей и отливок для машиностроения.

Такое как: Шприц-машины для изготовления восковой модели, бойлерклав для удаления модельного состава, пескосыпы и смесители приготовления огнеупорной суспензии, оборудование отделения керамики от модельного блока.



Список оборудования:

No.	Наименование оборудования	Фотография	
1	<p>Шприц-машина двухместная для изготовления восковых моделей - заполнение пресс-форм модельным составом. Усилие запираия пресс-формы 8тонн, 10, 16 тонн.</p> <p>Максимальный объем запрессовки 5 литров. Давление впрыска 0-7МРа. Продолжительность впрыска 0-999С. Ход сопла вперед/назад. Вверх/вниз. Гидравлическая регулировка хода сопла.</p> <p>Объем рабочего пространства 500*460*375мм. Объем бункера для модельной массы 100Л. Материал бака - нержавейка.</p>		
2	<p>Шприц-машина одноместная для изготовления восковых моделей - заполнение пресс-форм модельным составом. Усилие запираия пресс-формы 20 тонн.</p> <p>Максимальный объем запрессовки 10 литров. Давление впрыска 2.5-10Мпа. Продолжительность впрыска 0-999С. Горизонтальное положение сопла впрыска. Ход сопла 0-300мм.</p> <p>Объем рабочего пространства 800*800*550мм. Объем бака модельной массы 100Л. Материал бака - нержавейка.</p>		

3	<p>Шприц-машина одностенная вертикальная для изготовления восковых моделей - заполнение пресс-форм модельным составом.</p> <p>Максимальный объем запрессовки 5 литров. Давление впрыска 1.2Мпа Вертикальное положение сопла впрыска. Продолжительность впрыска 0-999С. Объем бака модельной массы 120Л. Материал бункера -нержавейка Возможность замешивания воздуха в модельный состав.</p> <p>Кнопочная панель управления. Работа с ручными пресс-формами.</p>	
4	<p>Шприц-машина для работы с ручными пресс-формами.</p> <p>Запрессовка модельного состава в пресс-форму при помощи "пистолета". Всего 4 шприца запрессовки Длина гибкого рукава 2-10 метров. Бак для воска/модельного состава емкостью 120Л Подогрев бака мощностью 4кВт Возможность замешивания воздуха в модельный состав.</p> <p>Диапазон температуры воска 44-65°C. Давление впрыска 0.2-0.3Мпа.</p>	

<p>6</p>	<p>Бойлерклав - Автоклав для удаления модельного состава/ воска из керамической оболочки модельного блока, депарафинизации.</p> <p>Горизонтального типа. Материал рабочей камеры нержавеющей стали.</p> <p>Объем рабочей камеры Ф700*1000мм, Ф1000*1100мм, Ф1200*1200мм, Ф1200*1400мм, Ф1500*1500мм Температура 180°C Давление 0.9Мпа, время выравнивания давления 7-8 секунд.</p> <p>Управление - кнопочная панель, либо полностью автоматическое управление.</p>	
<p>7</p>	<p>Оборудование регенерации модельного состава. Предназначено для очистки модельного состава.</p> <p>В состав оборудования входят: Испаритель - трехуровневое удаление воды из воска, фильтрация включений. Нагревающая емкость с лопастью для окончательного удаления влаги. Нагревающая емкость для отстаивания воска и удаления примесей. Насосная станция транспортировки воска. Трубопровод с обогревом для транспортировки модельной массы (воска).</p> <p>Объем каждой емкости для отстаивания и испарение воды из воска 300Л.</p> <p>Примечание - оборудование работает в комплекте с бойлерклавом.</p>	

<p>7</p> <p>Пневматическая выбивная машина для отделения керамики от модельного блока. Закрытого типа.</p> <p>Пневматический молоток - ударник, ударная энергия 100J. Звукоизоляция рабочей камеры. Уровень шума $dB \leq 85$. Предохранители открытия двери. Система сбора пыли. Смотровое окно для оператора. Максимальный размер обрабатываемого блока 800*800*670мм Педальный блок управления ходом ударника (ход вверх/вниз 500мм) Механизм выгрузки осколков. Время рабочего цикла 5-60 секунд в зависимости от размера модельного блока и количества слоев оболочки.</p>	  
<p>9</p> <p>Пескосып дождевой барабанного типа</p> <p>Нужен для равномерной обсыпки песком модельных блоков. Обеспечивает равномерное обсыпание песком. Оснащается виброситом. Диаметр барабана 600мм, 1000мм, 1200мм, 1600мм . Кожух пылеудаления на выходе рабочего барабана, сетка на дне барабана для сбора гранул, других включений. Скорость вращения барабана регулируется 1.8 - 8.9об./мин</p>	  

10	<p>Смеситель L типа для приготовления огнеупорной суспензии</p> <p>Диаметр бака 600, 800, 1200, 1600мм. Материал бака - нержавеющая сталь.</p> <p>Скорость оборотов бака 26 об./мин. (электромотор), 85 об/мин. (сервомотор).</p> <p>Оснащается водным охлаждением, датчиком уровня нехватки суспензии, съемной крышкой, таймером для автономной работы. Съемный бак для удобства чистки.</p>	
----	--	---

Полный список предлагаемого нами оборудования можно посмотреть на нашем сайте www.qdtrading.net

Наши специалисты проведут пуско-наладочные работы оборудования в Вашем цехе. Гарантия на все оборудование один год. Вместе с оборудованием направляется набор запасных быстроизнашиваемых частей. Инструкции и схемы подключения на русском языке.

Для получения более подробного технического описания предлагаемого оборудования пожалуйста свяжитесь с нами.

С уважением
Компания Qingdao Koexport Trading Co., Ltd
Телефон +86 152 53257083
Факс + 86 532 68726350
Эл. Почта info@qdtrading.net