

Прайс-лист

Сезонное предложение
Ноябрь-декабрь 2016

SOLVEIT

ИНЖИНИРИНГОВЫЙ ЦЕНТР



Машины термической резки



Установка для термической резки листового проката предназначена для раскроя листового проката из черных и цветных металлов и сплавов.

Для обеспечения фигурного раскроя листового проката, оборудование комплектуется системой числового программного управления.

Машина термической резки широко используется на заготовительном этапе производства металлоконструкций, часто входя в состав поточных линий для изготовления двутавровых и коробчатых балок.

Panasonic



Schneider Electric

CG3000, без системы ЧПУ

Ширина рабочей зоны	2200 мм
Длина рабочей зоны	12000 мм
Газопламенная горелка прямолинейного раскроя	10 комплектов
Газопламенная горелка поперечной резки	1 комплект
Толщина металла при резке	6–100 мм

2'100'000 рублей

CNC-CG4000, с системой ЧПУ

Ширина рабочей зоны	3200 мм
Длина рабочей зоны	12500 мм
Газопламенная горелка прямолинейного раскроя	8 комплектов
Газопламенная горелка поперечной резки	2 комплекта
Толщина металла при резке	6–100 мм
Система ЧПУ	SF-2300

2'400'000 рублей

Производство - КНР

Срок поставки - от 30 дней

Стан для сборки сварки и правки двутавровой балки PHJ-15

Данный стан предназначен для полного цикла производства двутавровой балки.

Оборудование позволяет выполнять весь основной цикл технологических операций: сборка, сварка балки и правка полки.

Стан является полноценной альтернативой линии для изготовления двутавровых балок, имея при этом более компактные габариты и меньшую стоимость.

Оборудование оптимально подходит для производства балок различного сечения, где нет особых требований к полному провару и нанесению увеличенного катета.



Ширина полки	200–800 мм
--------------	------------

Толщина полки	5–40 мм
---------------	---------

Толщина стенки	5–32 мм
----------------	---------

Высота стенки	200–1500 мм
---------------	-------------

Длина балки	4000–12000 мм
-------------	---------------

Сварочное оборудование	2 комплекта Lincoln Electric Idealarc DC-1000
------------------------	---

6'800'000 рублей

Ширина полки	200–800 мм
--------------	------------

Толщина полки	5–40 мм
---------------	---------

Толщина стенки	5–32 мм
----------------	---------

Высота стенки	200–1500 мм
---------------	-------------

Длина балки	4000–12000 мм
-------------	---------------

Сварочное оборудование	2 комплекта Lincoln Electric PowerPlus 1000HD
------------------------	---

5'400'000 рублей

Производство - КНР

Срок поставки - от 40 дней



Стан для сборки двутавровой балки Z15

Оборудование позволяет сформировать конструкцию балки для дальнейшей сварки.

Стан может быть использован при построении поточной линии для производства двутавровой балки, либо в комплексе, совместно с порталной сварочной установкой и станом для правки полок двутавровой балки, на начальном этапе изготовления.

Panasonic



Производство - КНР

Срок поставки - от 40 дней

Ширина полки	200–800 мм
Толщина полки	5–40 мм
Толщина стенки	5–32 мм
Высота стенки	200–1500 мм
Длина балки	4000–12000 мм
Сварочное оборудование	2 комплекта KR350 Panasonic

3'400'000 рублей



Стан для правки полок балки NYJ-40

Стан используется для исправления деформации полок двутавровой балки, возникающей в следствие нагрева при сварке двутавровой балки. Правка осуществляется путем прокатки.

Ширина полки	200–800 мм
Толщина полки	5–40 мм
Высота стенки	200–1500 мм
Длина балки	4000–12000 мм
Скорость правки	до 9000 мм/мин

Производство - КНР

Срок поставки - от 40 дней

2'000'000 рублей

Портальная сварочная установка ЛНА

Установка осуществляет сварку собранной предварительно двутавровой балки. Сварка осуществляется автоматическим методом, под слоем флюса.

Портальная сварочная установка применяется в составе комплекса для производства балки, совместно со станом для сборки двутавровой балки и станом для правки полок двутавровой балки.

Комплекс из трех единиц максимально раскрывает свой потенциал в условиях производства крупногабаритных балок, либо в случае когда номенклатура следующего заказа неизвестна и требуется быть готовым ко всему.



LINCOLN
ELECTRIC

Schneider
Electric

Ширина полки	200–800 мм
--------------	------------

Толщина полки	5–40 мм
---------------	---------

Толщина стенки	5–32 мм
----------------	---------

Высота стенки	200–1500 мм
---------------	-------------

Длина балки	4000–12000 мм
-------------	---------------

Сварочное оборудование	2 комплекта Lincoln Electric Idealarc DC-1000
------------------------	---

4'700'000 рублей

Ширина полки	200–800 мм
--------------	------------

Толщина полки	5–40 мм
---------------	---------

Толщина стенки	5–32 мм
----------------	---------

Высота стенки	200–1500 мм
---------------	-------------

Длина балки	4000–12000 мм
-------------	---------------

Сварочное оборудование	2 комплекта Lincoln Electric PowerPlus 1000HD
------------------------	---

3'400'000 рублей

Производство - КНР

Срок поставки - от 40 дней



Panasonic
SIEMENS
HIWIN
Motion Control and System Technology

Трёхкоординатный сверлильный станок TSWZ1250

Данное оборудование предназначено для сверления отверстий в двутавровых балках, трубах, швеллерах по заданной программе в автоматическом режиме.

В комплект поставки каждого станка также входят входные и выходные рольганги необходимой длины.

Максимальное сечение заготовки	1250×600 мм
Минимальное сечение заготовки	150×75 мм
Длина заготовки	3000–12000 мм
Макс. толщина стенки/полки	80 мм
Макс. диаметр отверстия в стенке	33,5 мм
Макс. диаметр отверстия в полке	26,5 мм
Скорость вращения шпинделя	180–560 об./мин

Производство - КНР

Срок поставки - от 90 дней

17'000'000 рублей



Ленточнопильный станок GB42100N

Ленточнопильные станки по металлу предназначены для раскроя профильного проката, такого как швеллер, профильная труба или балка, методом пиления.

Чаще всего, данное оборудование применяется при изготовлении строительных конструкций, в машиностроительном производстве, судостроении, а также на любом производстве, где требуется распил длинных деталей на более короткие.

Максимальное сечение заготовки	1000×1000 мм
Длина заготовки	3000–12000 мм
Линейная скорость резки	22–66 мм
Угол резки	0–45°

Производство - КНР

Срок поставки - от 90 дней

4'900'000 рублей

Торцефрезерные станки DX

Торцефрезерные станки предназначены для фрезерования торцов различных видов стального профиля: сварных или горячекатаных двутавровых балок, балок коробчатого сечения.

Торцефрезерные станки могут применяться в любом производстве, где фрезерование торцов предусмотрено ГОСТом или просто требуется высокая точность их обработки.

Наибольшее распространение данные станки получили в сфере изготовления строительных металлических конструкций.



DX1215

Максимальное сечение заготовки 1200×1500 мм

Угол поворота фрезерной головки 0~45°

Мощность фрезерной головки 7,5 кВт

Модель фрезерной головки HD750

Опорные столы гидравлическими прижимами 2 комплекта

3'200'000 рублей

DX1520

Максимальное сечение заготовки 1500×2000 мм

Угол поворота фрезерной головки 0~45°

Мощность фрезерной головки 7,5 кВт

Модель фрезерной головки HD750

Опорные столы гидравлическими прижимами 2 комплекта

3'500'000 рублей

 **MITSUBISHI
ELECTRIC**
Changes for the Better

 **Schneider
Electric**

Производство - КНР

Срок поставки - от 40 дней

Кромкофрезерные станки ХВJ



Schneider
Electric

Кромкофрезерный станок применяется для фрезеровки и создания разделки кромок стального листа под сварку после резки на гильотинных ножницах и установках термической/плазменной резки.

Станок позволяет осуществлять одно- или двустороннюю разделку кромок листа.

ХВJ-6

Толщина обрабатываемого листа	8–50 мм
Длина обрабатываемого листа	6000 мм
Количество фрезерных головок	1
Угол поворота фрезерной головки	0–45°
Мощность фрезерной головки	7,5 кВт
Модель фрезерной головки	HD750

3'800'000 рублей

ХВJ-9

Толщина обрабатываемого листа	8–50 мм
Длина обрабатываемого листа	9000 мм
Количество фрезерных головок	1
Угол поворота фрезерной головки	0–45°
Мощность фрезерной головки	7,5 кВт
Модель фрезерной головки	HD750

4'300'000 рублей

ХВJ-12

Толщина обрабатываемого листа	8–50 мм
Длина обрабатываемого листа	12000 мм
Количество фрезерных головок	1
Угол поворота фрезерной головки	0–45°
Мощность фрезерной головки	7,5 кВт
Модель фрезерной головки	HD750

5'000'000 рублей

Производство - КНР

Срок поставки - от 60 дней

Гильотинные ножницы QC11Y

Гильотинные ножницы предназначены для резки металлического листового проката и неметаллического листового материала, такого как полиуретан или пластмасса.

Гидравлические гильотинные ножницы с одинаковым качеством позволяют резать листы из углеродистой стали обыкновенного качества, так и из конструкционных, низколегированных и нержавеющей марок стали.

Оборудование обладает высокой производительностью, и нашло широкое применение при изготовлении металлоконструкций, в автомобилестроении, судостроении, химическом машиностроении.



QC11Y-6×2500

Максимальная ширина листа 2500 мм

Максимальная толщина листа 6 мм

Количество ходов в минуту 12

Угол наклона ножа 0,5°–2,0°

2'100'000 рублей

QC11Y-12×2500

Максимальная ширина листа 2500 мм

Максимальная толщина листа 12 мм

Количество ходов в минуту 8

Угол наклона ножа 0,5°–2,5°

2'300'000 рублей

QC11Y-20×2500

Максимальная ширина листа 2500 мм

Максимальная толщина листа 20 мм

Количество ходов в минуту 6

Угол наклона ножа 0,5°–3,0°

3'400'000 рублей

SKF

NOK

**Schneider
Electric**

Производство - КНР

Срок поставки - от 60 дней

Вертикально-сверлильные станки



Оборудование предназначено для сверления глухих и сквозных отверстий, зенкования, развертывания, зенкерования и нарезания внутренней резьбы в листовом прокате.

TPD2012

Размер рабочей зоны	2000×1200 мм
Максимальная толщина заготовки	100 мм
Максимальный диаметр сверления	50 мм
Скорость вращения шпинделя	120–560 об./мин

4'700'000 рублей

TPD2016

Размер рабочей зоны	2000×1600 мм
Максимальная толщина заготовки	100 мм
Максимальный диаметр сверления	50 мм
Скорость вращения шпинделя	120–560 об./мин

5'000'000 рублей

TPD3016

Размер рабочей зоны	3000×1600 мм
Максимальная толщина заготовки	100 мм
Максимальный диаметр сверления	50 мм
Скорость вращения шпинделя	120–560 об./мин

5'300'000 рублей

Panasonic

SIEMENS

HIWIN®
Motion Control and System Technology

YASKAWA

Производство - КНР

Срок поставки - от 60 дней

**MITSUBISHI
ELECTRIC**
Changes for the Better

Производство - Республика Тайвань

Срок поставки - от 90 дней

FSDH1620

Размер рабочей зоны	2000×1200 мм
Максимальная толщина заготовки	100 мм
Максимальный диаметр сверления	50 мм
Скорость вращения шпинделя	100–3000 об./мин

7'400'000 рублей

Станки для пробивки листового и профильного проката

Станок для сверления и пробивки листового проката TPPD103

Станок относится к высокотехнологическому оборудованию предназначенным специально для сверления и пробивки отверстий в листовых деталях по заданной программе.

Также оборудование оснащается специальным маркировочным модулем, для маркировки заготовок.



Размер рабочей зоны	1500×800 мм
Максимальная толщина заготовки при пробивке / сверлении	25 мм / 40 мм
Максимальный диаметр отверстий при пробивке / сверлении	26 мм / 50 мм
Усилие пробивки	100 кН
Количество модулей пробивки	3 (1 - маркировочный)
Скорость вращения шпинделя	120–650 об./мин

4'900'000 рублей

Станок для пробивки, резки и маркировки углового проката TBL1412

Оборудование предназначено для обработки углового проката – сверления, пробивки, резки и маркировки.

Станок для обработки углового проката может заменить собой несколько единиц более простого оборудования.



Сечение проката углового проката	40×40–140×140 мм
Толщина заготовки	3–12 мм
Усилие пробивки	600 кН
Усилие резки	900 кН
Максимальный диаметр отверстия	26 мм
Максимальная длина углового проката	12000 мм
Количество пуансонов на каждой стороне	2

8'100'000 рублей

Panasonic
SIEMENS

 **MITSUBISHI ELECTRIC**
Changes for the Better

Производство - КНР

Срок поставки - от 60 дней

SIEMENS

AIRTAC

 **YASKAWA**

Производство - КНР

Срок поставки - от 90 дней

Листоправильные станы



Листоправильные станы применяются для правки листового металла.

Принцип правки на многовалковых листоправильных станах основан на упругопластическом изгибе полосы, которая движется между валками, расположенными в шахматном порядке.

Листоправильные станы широко используются во многих отраслях производства, как при изготовлении металлических конструкций, так и в металлургии, автомобиле- и судостроении, химической промышленности.

Eurotherm[®]
by **Schneider Electric**

Schneider
Electric

(6-25)×2000

Ширина заготовки 400–2000 мм

Допустимая толщина заготовки 6–25 мм

Длина заготовки до 12000 мм

Количество правильных валков 9 шт.

Комплект входных и выходных рольгангов требуемой длины

20'000'000 рублей

(8-40)×2000

Ширина заготовки 400–2000 мм

Допустимая толщина заготовки 8–40 мм

Длина заготовки до 12000 мм

Количество правильных валков 9 шт.

Комплект входных и выходных рольгангов требуемой длины

29'000'000 рублей

Производство - КНР

Срок поставки - от 120 дней

Кромкогибочный станок WC67K-63×2500

Станок предназначен для холодной гибки листового проката методом прессования.

На кромкогибочных прессах может быть изготовлен целый ряд деталей – уголки, швеллеры, а также другие различные конструктивные элементы.



Усилие гибки	63 т
Длина рабочего стола	2500 мм
Система управления	Система ЧПУ E21, двухосевая

2'200'000 рублей

Производство - КНР

Срок поставки - от 60 дней

Вальцы четырехвалковые 20×3000

Листогибочные вальцы применяются для гибки листового проката, а также получения конических обечаек и заготовок цилиндрической формы.

Гибочные вальцы широко применяются при изготовлении цилиндрических емкостей и резервуаров, автомобильных и железнодорожных цистерн, а также производстве металлических конструкций.



Предел текучести материала листа	200–800 мм
Максимальная толщина листа	5–40 мм
Максимальная толщина листа при предподгибке	200–1500 мм
Максимальная ширина листа	4000–12000 мм
Система управления	до 9000 мм/мин

6'900'000 рублей

Производство - КНР

Срок поставки - от 90 дней





Производство - КНР

Срок поставки - от 90 дней

Дробеметная установка проходного типа

Дробеметное оборудование предназначено для очистки металлоконструкций, листового и профильного проката от окалины, ржавчины, пригара, старого лакокрасочного покрытия, а также подготовки поверхности изделия к грунтовке и покраске.

Дробеметная установка проходного типа

Ширина листового проката	до 2500 мм
Длина листового проката	до 12000 мм
Ширина профильного проката	до 1200 мм
Высота профильного проката	до 500 мм
Длина профильного проката	до 12000 мм
Кол-во метательных головок	8 шт.

7'700'000 рублей



Производство - КНР

Срок поставки - от 90 дней

Дробеметная установка с поворотным столом

Установка для очистки литых и иных объемных заготовок от окалины, ржавчины, пригара, старого лакокрасочного покрытия.

Размер заготовки	до $\varnothing 3000 \times 1000$ мм
Грузоподъемность стола	5 т
Диаметр стола	2500 мм
Кол-во метательных головок	3 шт.

5'400'000 рублей



Производство - КНР

Срок поставки - от 90 дней

Дробеметная установка барабанного типа

Установка для очистки литых и иных объемных заготовок от окалины, ржавчины, пригара, старого лакокрасочного покрытия.

Максимальный вес загрузки	1000 кг
Объем камеры	0,6 м ³
Кол-во метательных головок	1 шт.

4'700'000 рублей

Оборудование для сварки многогранных опор и литейного производства

Установка для сварки многогранных опор

Установка предназначена для сведения кромок и проварки продольного шва круглых и многогранных конических опор освещения и линий электропередач.

Оборудование может быть оснащено системой дуговой сварки под слоем флюса и в среде CO₂.

При использовании системы сварки под слоем флюса, установка дополнительно оснащается системой рециркуляции флюса.



Panasonic



Диаметр опоры	60–500 мм
Длина опоры	2000–14000 мм
Толщина стенки опоры	4–8 мм
Метод сварки	дуговая сварка под слоем флюса и в среде CO ₂

4'500'000 рублей

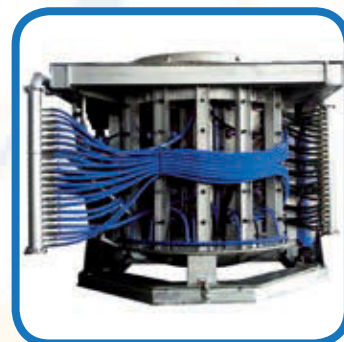
Производство - КНР

Срок поставки - от 60 дней

Индукционная плавильная печь

Плавильные печи с индукционным нагревом применяются в литейном производстве для открытой плавки чёрных и цветных металлов.

В зависимости от объема плавки, индукционные печи могут применяться в большом сегменте литейных производств – от небольших мастерских до крупных промышленных предприятий.



Тип корпуса	стальной
Номинальный объем тигля	1,5 т
Номинальная мощность	1 кВт
Производительность	1,5 т/час

7'200'000 рублей

Производство - КНР

Срок поставки - от 90 дней

Условия поставки

Все оборудование в данном каталоге находится в производстве или ожидает отгрузки со склада заводов-изготовителей.

Соответствует техническим стандартам и имеет знак соответствия ЕАС.

Указанная цена включает в себя:

- ✓ Транспортные расходы по доставке оборудования до г. Челябинск
- ✓ Сертификацию на соответствие регламенту ЕАС
- ✓ Таможенную очистку со стороны импорта
- ✓ Шеф-монтажные и пусконаладочные работы на предприятии Заказчика
- ✓ Инструктаж персонала Заказчика
- ✓ Гарантийное обслуживание в течение 12 месяцев.



Мы также готовы предоставить индивидуальные, еще более выгодные условия. Для получения коммерческого предложения и подробного технического описания на интересующие Вас позиции вы можете связаться с нашими менеджерами по телефону:

+7 (351) 799-59-01

Также Вы можете оставить нам заявку через официальный сайт компании «СОЛВИТ»

www.solveit74.ru

или отправив письмо на электронную почту

info@solveit74.ru

Наши менеджеры обязательно свяжутся с Вами для уточнения всех подробностей и подготовки наиболее выгодного предложения!

.....

Примечания:

1. Все изображения оборудования и технические характеристики в данном каталоге носят ознакомительный характер и могут быть изменены по результатам переговоров с конечным заказчиком для соответствия его требованиям.
2. Стоимость оборудования в рублях приведена по курсу 1 USD = 64 руб. Ценовые предложения из данного каталога актуальны в течение ограниченного срока и могут быть пересмотрены в индивидуальном порядке. Узнавайте о наличии и актуальных условиях у наших менеджеров.
3. Все логотипы компаний, использованные в каталоге, их торговые знаки и наименования являются собственностью указанных компаний и используются только в рекламных целях.



Группа компаний «СОЛВИТ»

Общество с ограниченной ответственностью «СОЛВИТ»
ИНН 7448194552 ОГРН 1167456101999

Общество с ограниченной ответственностью «СОЛВИТ ТРЕЙД»
ИНН 7448195926 ОГРН 1167456115452

+7 (351) 799-59-01

454008, г. Челябинск, Свердловский пр-кт, 9-4

www.solveit74.ru
info@solveit74.ru